

KARTA TECHNICZNA

swissporXPS 300 swissporXPS 300 SF



OPIS

Płyty termoizolacyjne swissporXPS 300, swissporXPS 300 SF produkowane są metodą ekstruzji i bezpośredniego spieniania. Dzięki temu procesowi powstają płyty o jednolitej, zamkniętej strukturze komórkowej. Oprócz bardzo dobrych właściwości termoizolacyjnych płyty te

charakteryzują się niską nasiąkliwością oraz bardzo wysoką wytrzymałością na ściskanie. Płyty swissporXPS 300 zakończone są krawędziami prostymi a swissporXPS 300 SF frezowanymi. Powierzchnia płyt o gładkiej strukturze.

SPECYFIKACJA TECHNICZNA

Kod oznaczenia:

EN 13164-T1-FTCD1-DS(70,90)-DLT(2)5-CS(10\Y)250-TR200-CC(2/1,5/50)130-WL(T)0,7-WD(V)3-MU80- gr. 30,40 mm

EN 13164-T1-FTCD1-DS(70,90)-DLT(2)5-CS(10\Y)300-TR200-CC(2/1,5/50)130-WL(T)0,7-WD(V)3-MU80 gr. ≥ 50 mm

Właściwości użytkowe		Klasa lub poziom
Grubość	T1	< 50 mm \pm 2 50 mm bis 120 mm -2/ +3 > 120 mm -2/ +6
Odporność na zamrażanie-odmrażanie po absorpcji wody przy długotrwałej dyfuzji	FTCD1	$\leq 1\%$
Stabilność wymiarowa w określonych warunkach temperatury i wilgotności	DS(70,90)	$\leq 5\%$
Odszałcenie w określonych warunkach obciążenia ściskającego i temperatury	DLT(2)5	$\leq 5\%$
Naprężenia przy ściskaniu σ_{10} , lub wytrzymałość na ściskanie σ_m -30.40 mm	CS(10\Y)250	≥ 250 kPa
Naprężenia przy ściskaniu σ_{10} , lub wytrzymałość na ściskanie σ_m - ≥ 50 mm	CS(10\Y)300	≥ 300 kPa
Wytrzymałość na rozciąganie prostopadle do powierzchni czołowych	TR200	≥ 200 kPa
Pęłzenie przy ściskaniu	CC(2/1,5/50)130	≥ 130 kPa
Nasiąkliwość wody przy długotrwałym zanurzeniu.	WL(T)0,7	$\leq 0,7\%$
Absorpcja wody przy długotrwałej dyfuzji	WD(V)3	$\leq 3\%$
Przenikanie pary wodnej		MU80
Reakcja na ogień		E

Współczynnik przewodzenia ciepła λ_D i opór cieplny dla poszczególnych grubości:

Grubość [mm]	30	40	50	60	70	80	90	100	110	120	130	140
Współczynnik przewodzenia ciepła [W/(m·K)]	0,033	0,033	0,033	0,033	0,035	0,035	0,035	0,035	0,035	0,035	0,035	0,035
Opór cieplny [m ² ·K/W]	0,90	1,20	1,50	1,80	2,00	2,25	2,70	2,85	3,10	3,40	3,70	4,00

Grubość [mm]	150	160	170	180	190	200	210	220	230	240	250	260
Współczynnik przewodzenia ciepła [W/(m·K)]	0,035	0,035	0,035	0,035	0,035	0,035	0,035	0,035	0,035	0,035	0,035	0,035
Opór cieplny [m ² ·K/W]	4,25	4,55	4,85	5,10	5,40	5,70	6,00	6,25	6,55	6,85	7,10	7,40

Grubość [mm]	270	280	290	300
Współczynnik przewodzenia ciepła [W/(m·K)]	0,035	0,035	0,035	0,035
Opór cieplny [m ² ·K/W]	7,70	8,00	8,25	8,55

ZASTOSOWANIE

Szczegółowe zastosowanie powinno wynikać z ustaleń projektowych.

- ✓ izolacja cieplna ław fundamentowych,
- ✓ izolacja cieplna płyt fundamentowych,
- ✓ izolacja cieplna ścian poniżej poziomu gruntu, izolacja obwodowa,
- ✓ izolacja cieplna ścian zewnętrznych, ścian warstwowych, ścian podwalinowych,
- ✓ izolacja cieplna podłóg na gruncie, podłóg w halach przemysłowych, magazynowych
- ✓ izolacja cieplna podłóg w chłodniach, podłóg parkingów, podłóg między piętrami,
- ✓ izolacja cieplna stropodachu płaskiego w układzie odwróconym,
- ✓ izolacja cieplna stropodachu w ruchu kołowym i pieszym,
- ✓ izolacja cieplna dachów skośnych pod i nad krokiewiami,
- ✓ izolacja cieplna balkonów i tarasów,
- ✓ izolacja cieplna dróg i torowisk,
- ✓ izolacja przeciwwysadzinowa

PRACA Z PŁYTAMI XPS

Bezpośredni kontakt z płytami swissprXPS 300, swissporXPS 300 SF nie powoduje oparzeń rąk czy podrażnień skóry i błon śluzowych oraz nie wywołuje innych, szkodliwych dla zdrowia skutków. Praca z płytami nie wymaga stosowania żadnych środków ochrony osobistej typu rękawice, maski przeciwpyłowe, ubrania i okulary ochronne. Ocieplenie z płyt swissprXPS 300, swissporXPS 300 SF można bezpiecznie szlifować, nie stwarzając zagrożenia dla zdrowia. SwissprXPS 300, swissporXPS 300 SF, nie emituje żadnego promieniowania radioaktywnego typu alfa, beta czy gamma. Oprócz tego nie zawiera żadnych mierzalnych ilości radu w swoich porach i nie jest źródłem emisji radonu do powietrza. Do dokładnego przycinania wystarczą zwykłe narzędzia, które można znaleźć w każdym domu. Płyty można łatwo przycinać ręczną piłą o drobnych zębach lub nożem formować różne kształty. Wytyczne aplikacji płyt - Patrz Instrukcja układania swissporXPS www.swisspor.pl ,pliki do pobrania, instrukcje.

ODPORNOŚĆ CHEMICZNA I UV

Styropian ekstrudowany nie wchodzi w reakcję chemiczną z żadnym stałym materiałem budowlanym. Nie mniej jednak nie jest odporny na działanie rozpuszczalników organicznych, takich jak: aceton, benzol, nitro itp. Na rynku jest dostępna szeroka gama klejów, środków ochrony drewna czy farb, które są specjalnie przeznaczone do stosowania ze polistyrenem.

Niedopuszczalne jest pozostawienie nieosłoniętej warstwy płyt swissporXPS przez dłuższy czas. Prowadzi to do osłabienia ich struktury, a wierzchnia warstwa płyt może pokryć się nalotem. Jeśli do tego dojdzie, należy ją wówczas usunąć papierem ściernym lub tarką do szlifowania.

SwissporXPS jest nietoksyczny, chemicznie obojętny i nie zawiera chlorofluoropochodnych węglowodorów (CFC), hydrochlorofluoropochodnych węglowodorów (HCFC) lub formaldehydu.

Wyklucza się kontakt płyt ekstrudowanych z rozpuszczalnikami organicznymi oraz materiałami, które je zawierają.

UWAGA: Podczas prowadzenia prac ociepleniowych temperatura powietrza na zewnątrz, temperatura podłoża oraz materiału wbudowywanego nie może wynosić mniej niż +5°C i nie więcej niż +25°C. Prac ociepleniowych nie należy wykonywać przy silnym wietrze, w pełnym nasłonecznieniu, bezpośrednio po opadach deszczu lub w trakcie opadów. Płyt swissporXPS nie należy stosować w miejscach, w których będzie występowała temperatura wyższa niż +70°C.

TRANSPORT I PRZECHOWYWANIE

Płyty swissporXPS należy przewozić w opakowaniu z zachowaniem przepisów BHP i ruchu drogowego. Płyty z polistyrenu ekstrudowanego firmy Swisspor dostarczane są wyłącznie w opakowaniach producenta. Każda paczka posiada etykietę, na której znajdują się informacje dotyczące: nazwy i adresu producenta, niepowtarzalny kod wyrobu, deklarowany opór cieplny i współczynnik przewodzenia ciepła, kod wyrobu, nominalna grubość, szerokość i długość, liczba sztuk.

Płyty należy przechowywać w sposób zabezpieczający je przed uszkodzeniem i działaniem warunków atmosferycznych. Płyty polistyrenu ekstrudowanego należy przechowywać w opakowaniu, z dala od źródeł ognia i rozpuszczalników organicznych.

W przypadku płyt składowanych na pełnych paletach w opakowaniu zbiorczym, dopuszcza się magazynowanie ich na zewnątrz na utwardzonym podłożu. W przypadku otwarcia opakowania zbiorczego lub jego uszkodzenia, produkt należy przechowywać w pomieszczeniach zadaszonych, chroniących przed zmiennymi warunkami atmosferycznymi, a w szczególności przed działaniem promieni słonecznych. Należy pamiętać, aby pomieszczenia zamknięte były wentylowane.

PAKOWANIE

Wymiar płyt 600 mm x1250 mm – krawędź prosta nazwa katalogowa swissporXPS 300.

Grubość [mm]	30	40	50	60	70	80	90	100	110	120	130	140	150	160
Objętość paczki [m ³]	0,360	0,300	0,300	0,315	0,315	0,300	0,338	0,300	0,330	0,360	0,293	0,315	0,338	0,360
Powierzchnia płyt w paczce [m ²]	12,0	7,50	6,00	5,25	4,50	3,75	3,75	3,00	3,00	3,00	2,25	2,25	2,25	2,25
Ilość płyt w paczce [szt.]	16	10	8	7	6	5	5	4	4	4	3	3	3	3
Grubość [mm]	170	180	190	200	210	220	230	240	250	260	270	280	290	300
Objętość paczki [m ³]	0,383	0,270	0,285	0,300	0,315	0,330	0,345	0,360	0,188	0,195	0,203	0,210	0,218	0,225
Powierzchnia płyt w paczce [m ²]	2,25	1,50	1,50	1,50	1,50	1,50	1,50	1,5	0,75	0,75	0,75	0,75	0,75	0,75
Ilość płyt w paczce [szt.]	3	2	2	2	2	2	2	2	1	1	1	1	1	1

Wymiar płyt 600 mm x1250 mm – krawędź frezowana nazwa katalogowa swissporXPS 300 SF. Wymiar do transportu 615 mm x1265 mm

Grubość [mm]	30	40	50	60	70	80	90	100	110	120	130	140	150	160
Objętość paczki [m ³]	0,360	0,300	0,300	0,315	0,315	0,300	0,338	0,300	0,330	0,360	0,293	0,315	0,338	0,360
Powierzchnia płyt w paczce [m ²]	12,0	7,50	6,00	5,25	4,50	3,75	3,75	3,00	3,00	3,00	2,25	2,25	2,25	2,25
Ilość płyt w paczce [szt.]	16	10	8	7	6	5	5	4	4	4	3	3	3	3

Grubość [mm]	170	180	190	200	210	220	230	240
Objętość paczki [m³]	0,383	0,270	0,285	0,300	0,315	0,330	0,345	0,360
Powierzchnia płyt w paczce [m²]	2,25	1,50	1,50	1,50	1,50	1,50	1,50	1,50
Ilość płyt w paczce [szt.]	3	2	2	2	2	2	2	2

DZIAŁ OBSŁUGI SPRZEDAŻY

08.04.2024

Zakład Produkcyjny w Pelplinie
Zakład Produkcyjny w Chrzanowie
Zakład Produkcyjny w Janowie Podlaskim
Zakład Produkcyjny w Międzyrzeczu

tel. 58 888 84 00, fax 58 888 84 07
tel. 32 625 72 50, fax 32 625 72 52
tel. 83 341 37 72, fax 83 341 30 20
tel. 95 741 14 06, fax 95 742 66 51