

## DEKLARACJA WŁAŚCIWOŚCI UŻYTKOWYCH NR 22/2013/P

1. Niepowtarzalny kod identyfikacyjny typu wyrobu:

***CZARNA MAMBA SBS MAX PYE PV200 S35***

2. Numer typu, partii lub serii lub jakikolwiek inny element umożliwiający identyfikację wyrobu budowlanego, wymagany zgodnie z art. 11 ust. 4:

***Numer partii podany na banderoli***

3. Przewidziane przez producenta zamierzone zastosowanie lub zastosowania wyrobu budowlanego zgodnie z mającą zastosowanie zharmonizowaną specyfikacją techniczną:

***Izolacja wodochronna dachów  
EN 13707:2004+A2:2009***

***Izolacja przeciwwilgociowa budynków łącznie z izolacją przeciwwodną części podziemnych, typ T  
EN 13969:2004/A1:2006***

4. Nazwa, zastrzeżona nazwa handlowa lub zastrzeżony znak towarowy oraz adres kontaktowy producenta, wymagany zgodnie z art. 11 ust. 5:

***Producent  
SWISSPOR Polska Sp. z o.o. ul. Krocymiech 2, 32-500 Chrzanów  
Zakład produkcyjny  
SWISSPOR Polska Sp. z o.o., 66-300 Międzyrzecz***

5. W stosownych przypadkach nazwa i adres kontaktowy upoważnionego przedstawiciela, którego pełnomocnictwo obejmuje zadania określone w art. 12. Ust. 2:

***Nie dotyczy***

6. System lub systemy oceny i weryfikacji stałości właściwości użytkowych wyrobu budowlanego określone w załączniku V:

***System 2+***

7. W przypadku deklaracji właściwości użytkowych dotyczącej wyrobu budowlanego objętego normą zharmonizowaną:

***INSTYTUT TECHNIKI BUDOWLANEJ ZAKŁAD CERTYFIKACJI ul. Filtrowa 1, 00-611 Warszawa  
Jednostka Notyfikowana nr 1488***

***przeprowadził (-a/-o) wstępną inspekcję zakładu produkcyjnego i zakładowej kontroli produkcji i prowadzi stały nadzór, ocenę i ewaluację zakładowej kontroli produkcji w systemie 2+ i wydał(-a/-o) CERTYFIKATY ZAKŁADOWEJ KONTROLI PRODUKCJI***

8.W przypadku deklaracji właściwości użytkowych dotyczącej wyrobu budowlanego, dla którego wydana została europejska ocena techniczna:

**Nie dotyczy**

9.Deklarowane właściwości użytkowe

Zasadnicze charakterystyki		Właściwości użytkowe	Zharmonizowana specyfikacja techniczna
Odporność na działanie ognia zewnętrznego		<b>FROOF</b>	EN 13707:2004 +A2:2009
Reakcja na ogień		<b>F</b>	EN 13707:2004 +A2:2009 EN 13969:2004 /A1:2006
Wodoszczelność 60 kPa		<b>spełnia wymagania</b>	EN 13707:2004 +A2:2009 EN 13969:2004 /A1:2006
Wytrzymałość na rozciąganie	Wytrzymałość na rozciąganie wzdłuż w poprzek	<b>900±200 N/50 mm 600±200 N/50 mm</b>	EN 13707:2004 +A2:2009 EN 13969:2004 /A1:2006
	Wydłużenie przy zerwaniu wzdłuż w poprzek	<b>50±15 % 55±15 %</b>	
Odporność na przerastanie korzeni		<b>NPD</b>	EN 13707:2004 +A2:2009
Odporność na obciążenie statyczne		<b>NPD</b>	EN 13707:2004 +A2:2009 EN 13969:2004 /A1:2006
Odporność na uderzenie		<b>NPD</b>	EN 13707:2004 +A2:2009 EN 13969:2004 /A1:2006
Wytrzymałość na rozdieranie		<b>350±150 N</b>	EN 13707:2004 +A2:2009 EN 13969:2004 /A1:2006
Wytrzymałość złącza	Wytrzymałość złącza na oddzieranie	<b>NPD</b>	EN 13707:2004 +A2:2009 EN 13969:2004 /A1:2006
	Wytrzymałość złącza na ścinanie wzdłuż w poprzek	<b>600±200 N/50 mm 850±200 N/50 mm</b>	
Trwałość (odporność na sztuczne starzenie)		<b>90±10 °C -10±5 °C</b>	EN 13707:2004 +A2:2009
Trwałość	Trwałość po sztucznym starzeniu (60 kPa)	<b>spełnia wymagania</b>	EN 13969:2004 /A1:2006
	Odporność na chemikalia	<b>spełnia wymagania zgodnie z załącznikiem A do normy EN 13969</b>	
Giętkość		<b>-15 °C</b>	EN 13707:2004 +A2:2009 EN 13969:2004 /A1:2006
Substancje niebezpieczne		<b>nie zawiera</b>	EN 13707:2004 +A2:2009 EN 13969:2004 /A1:2006

10.Właściwości użytkowe wyrobu określonego w pkt 1 i 2 są zgodne z właściwościami użytkowymi deklarowanymi w pkt 9.

Niniejsza deklaracja właściwości użytkowych wydana została na wyłączną odpowiedzialność producenta określonego w pkt. 4

W imieniu producenta podpisał(-a):

  
**swisspor** Polska Sp. z o.o.  
 menedżer produktu pap  
 Marcja Bernas

Pelplin 01.07.2013

## KARTA TECHNICZNA CZARNA MAMBA SBS MAX PYE PV200 S35



### OPIS I ZASTOSOWANIE

Papa asfaltowa zgrzewalna podkładowa modyfikowana SBS, na osnowie z włókniny poliestrowej. Wierzchnia strona papy pokryta jest mineralną posypką droбноziarnistą. Spodnia strona papy zabezpieczona jest folią z tworzywa sztucznego.

Izolacja wodochronna dachów.

Podkładowa warstwa wielowarstwowych pokryć dachowych. Warstwa wierzchnia pokryć dachowych w układzie dachu odwróconego, za wyjątkiem obróbek elementów dachowych. Nie stosuje się jako pokrycie jednowarstwowe.

Izolacja przeciwwilgociowa budynków łącznie z izolacją przeciwwodną części podziemnych, typ T

### SPECYFIKACJA TECHNICZNA

Właściwość		Metoda badania	Wymiar	Wartość lub ustalenie
Wady widoczne		PN-EN 1850-1:2002	-	brak wad widocznych
Wymiary	Długość	PN-EN 1848-1:2002	m	≥ 7,5
	Szerokość	PN-EN 1848-1:2002	m	≥ 0,99 (1,00±0,01)
	Prostoliniowość	PN-EN 1848-1:2002	-	odchyłka ≤ 15 mm / 7,5 m
Grubość		PN-EN 1849-1:2002	mm	3,5 ± 15%
Wodoszczelność (ciśnienie 60 kPa)		PN-EN 1928:2002 metoda A	-	spełnia wymagania
Odporność na działanie ognia zewnętrznego		PN-EN 13501-5+A1:2010	klasa	FROOF
Reakcja na ogień		PN-EN 13501-1:2007	klasa	F
Wytrzymałość złączy na ścinanie - wzdłuż - w poprzek		PN-EN 12317-1:2001	N/50mm	600 ± 200 850 ± 200
Właściwości mechaniczne przy rozciąganiu: maksymalna siła rozciągająca - wzdłuż - w poprzek		PN-EN 12311-1:2001	N/50mm	900 ± 200 600 ± 200
Właściwości mechaniczne przy rozciąganiu: wydłużenie - wzdłuż - w poprzek		PN-EN 12311-1:2001	%	50 ± 15 55 ± 15
Odporność na uderzenie		PN-EN 12691:2007	mm	NPD
Odporność na obciążenie statyczne		PN-EN 12730:2002	kg	NPD
Odporność na rozdzieranie (gwoździem)		PN-EN 12310-1:2001	N	350 ± 150
Stabilność wymiarów		PN-EN 1107-1:2001 metoda A	%	≤ 0,5
Giętkość w niskiej temperaturze		PN-EN 1109:2001	°C	≤ -15
Odporność na spływanie w podwyższonej temperaturze		PN-EN 1110:2001	°C	≥ 100
Wodoszczelność po sztucznym starzeniu (ciśnienie 60 kPa)		PN-EN 1926:2002 PN-EN 1928:2002	-	spełnia wymagania
Wodoszczelność po działaniu chemikaliów		PN-EN 13969:2006/A1:2007	-	spełnia wymagania zgodnie z załącznikiem A do PN-EN 13969
Odporność na sztuczne starzenie		PN-EN 1296:2002 PN-EN 1110:2001 PN-EN 1109:2001	°C	90 ± 10 -10 ± 5
Przyczepność posypki – ubytek masy posypki		PN-EN 12039:2001	%	15 ± 15
Przenikanie pary wodnej		PN-EN 13707+A2:2012	-	μ = 20 000

NPD – właściwość użytkowa nie jest określana

## TRANSPORT I PRZECHOWYWANIE

Rolki papy należy przewozić krytymi środkami transportowymi, układane w jednej warstwie, w pozycji stojącej, zabezpieczone przed przewracaniem i uszkodzeniem. Rolki papy należy układać tak, aby uniemożliwić przemieszczenie się podczas jazdy. Rolki papy mogą być przewożone w kontenerach lub na paletach.

Rolki papy należy przechowywać w pomieszczeniach krytych, chroniących przed zawilgoceniem i zabezpieczających przed działaniem promieni słonecznych, w odległości co najmniej 120 cm od grzejników.

Rolki papy należy układać w stosy na równym podłożu w pozycji stojącej w jednej warstwie. Stosy powinny zawierać nie więcej niż 1200 szt. papy, a odległość między stosami powinna wynosić nie mniej niż 80 cm.

<b>Ciężar*</b>	rolki kg	44,0
	palety kg	900
<b>Ilość na palecie</b>	m <sup>2</sup>	200
	rolek	20

\*Dane orientacyjne nie kontrolowane służące optymalizacji transportu

## WYTYCZNE MONTAŻU

Montaż do podłoża odbywa się metodą zgrzewania. Dopuszcza się możliwość mechanicznego mocowania wyrobu. Papy nie należy układać w temperaturze poniżej 0°C, na mokrych lub oblodzonych powierzchniach, w czasie opadów deszczu lub śniegu, oraz podczas silnego wiatru. Wykonywanie izolacji powinno odbywać się według projektu technicznego opracowanego zgodnie z przepisami budowlanymi, z uwzględnieniem szczegółowych wytycznych zawartych w instrukcjach producenta.

Szczegółowe informacje dostępne w Instrukcji Układania Pap Termozgrzewalnych dostępnej na [www.swisspor.pl](http://www.swisspor.pl)

## DZIAŁ OBSŁUGI SPRZEDAŻY

<b>Zakład Produkcyjny w Pelplinie</b>	tel. 58 888 84 00, fax 58 888 84 07
<b>Zakład Produkcyjny w Chrzanowie</b>	tel. 32 625 72 50, fax 32 625 72 52
<b>Zakład Produkcyjny w Janowie Podlaskim</b>	tel. 83 341 37 72, fax 83 341 30 20
<b>Zakład Produkcyjny w Międzyrzeczu</b>	tel. 95 741 14 06, fax 95 742 66 51