

## DEKLARACJA WŁAŚCIWOŚCI UŻYTKOWYCH NR 40/2015/P

1. Niepowtarzalny kod identyfikacyjny typu wyrobu:

***CZARNA MAMBA P64/1200***

2. Zamierzone zastosowanie lub zastosowania:

***Izolacja wodochronna dachów***

3. Producent

***SWISSPOR Polska Sp. z o.o. ul. Krocymiech 2, 32-500 Chrzanów***

*Zakład produkcyjny SWISSPOR Polska Sp. z o.o., ul. Waszkiewicza 55, 66-300 Międzyrzecz*

4. Systemy oceny i weryfikacji stałości właściwości użytkowych

***System 2+***  
***System 4***

5. Norma Zharmonizowana

***EN 13707:2004+A2:2009***  
***EN 13969:2004 /A1:2006***

Jednostka lub jednostki notyfikowane:

***Instytut Techniki Budowlanej Jednostka Notyfikowana nr 1488***

6. Deklarowane właściwości użytkowe

Zasadnicze charakterystyki		Właściwości użytkowe	Zharmonizowana specyfikacja techniczna
Odporność na działanie ognia zewnętrznego		<b>NPD</b>	EN 13707:2004+A2:2009
Reakcja na ogień		<b>F</b>	EN 13707:2004+A2:2009 EN 13969:2004 /A1:2006
Wodoszczelność (10kPa)		<b>spełnia wymagania</b>	EN 13707:2004+A2:2009 EN 13969:2004 /A1:2006
Wytrzymałość na rozciąganie	Wytrzymałość na rozciąganie wzdłuż w poprzek	<b>400±100 N/50 mm</b> <b>300±100 N/50 mm</b>	EN 13707:2004+A2:2009 EN 13969:2004 /A1:2006
	Wydłużenie przy zerwaniu wzdłuż w poprzek	<b>5±3 %</b> <b>4±2 %</b>	
Odporność na przerastanie korzeni		<b>NPD</b>	EN 13707:2004+A2:2009
Odporność na obciążenie statyczne		<b>NPD</b>	EN 13707:2004+A2:2009 EN 13969:2004 /A1:2006

Odporność na uderzenie		<b>NPD</b>	EN 13707:2004+A2:2009 EN 13969:2004 /A1:2006
Wytrzymałość na rozdzieranie		<b>150±100 N</b>	EN 13707:2004+A2:2009 EN 13969:2004 /A1:2006
Wytrzymałość złącza	Wytrzymałość złącza na oddzieranie	<b>NPD</b>	EN 13707:2004+A2:2009 EN 13969:2004 /A1:2006
	Wytrzymałość złącza na ścinanie wzdłuż w poprzek	<b>NPD</b>	
Trwałość (odporność na sztuczne starzenie)		<b>NPD</b>	EN 13707:2004+A2:2009
Trwałość	Trwałość po sztucznym starzeniu (60 kPa)	<b>spełnia wymagania</b>	EN 13969:2004 /A1:2006
	Odporność na chemikalia	<b>spełnia wymagania zgodnie z załącznikiem A do normy EN 13969</b>	
Giętkość		<b>0 °C</b>	EN 13707:2004+A2:2009 EN 13969:2004 /A1:2006
Substancje niebezpieczne		<b>nie zawiera</b>	EN 13707:2004+A2:2009 EN 13969:2004 /A1:2006

7. Właściwości użytkowe wyrobu określonego w pkt 1 i 2 są zgodne z właściwościami użytkowymi deklarowanymi w pkt 6.

Właściwości użytkowe określonego powyżej wyrobu są zgodne z zestawem deklarowanych właściwości użytkowych. Niniejsza deklaracja właściwości użytkowych wydana zostaje zgodnie z rozporządzeniem (UE) nr 305/2011 na wyłączną odpowiedzialność producenta określonego powyżej.

W imieniu producenta podpisał:

  
 swisspor Polska Sp. z o.o.  
 Kierownik produktu  
 Robert Polkowski

Pelplin 26.02.2015

## KARTA TECHNICZNA CZARNA MAMBA P64/1200



### OPIS I ZASTOSOWANIE

Papa asfaltowa podkładowa, na osnowie z welonu szklanego. Wierzchnia strona papy i spodnia strona papy pokryta jest mineralną posypką droбноziarnistą..

Izolacja wodochronna dachów.

Podkładowa warstwa wielowarstwowych pokryć dachowych na stabilnych podłożach.

### SPECYFIKACJA TECHNICZNA

Właściwość		Metoda badania	Wymiar	Wartość lub ustalenie
Wady widoczne		PN-EN 1850-1:2002	-	brak wad widocznych
Wymiary	Długość	PN-EN 1848-1:2002	m	≥ 15,0
	Szerokość	PN-EN 1848-1:2002	m	≥ 1,00
	Prostoliniowość	PN-EN 1848-1:2002	-	odchyłka ≤ 30 mm / 10,0 m
Grubość		PN-EN 1849-1:2002	kg	2,6 ± 0,6
Wodoszczelność (ciśnienie 10 kPa)		PN-EN 1928:2002 metoda A	-	spełnia wymagania
Odporność na działanie ognia zewnętrznego		PN-EN 13501-5+A1:2010	klasa	NPD
Reakcja na ogień		PN-EN 13501-1:2007	klasa	F
Wytrzymałość złączy na ścinanie		PN-EN 12317-1:2001	N/50mm	NPD
Właściwości mechaniczne przy rozciąganiu: maksymalna siła rozciągająca - wzdłuż - w poprzek		PN-EN 12311-1:2001	N/50mm	400 ± 100 300 ± 100
Właściwości mechaniczne przy rozciąganiu: wydłużenie - wzdłuż - w poprzek		PN-EN 12311-1:2001	%	5 ± 3 4 ± 2
Odporność na uderzenie		PN-EN 12691:2007	mm	NPD
Odporność na obciążenie statyczne		PN-EN 12730:2002	kg	NPD
Odporność na rozdieranie (gwoździem)		PN-EN 12310-1:2001	N	150 ± 100
Giętkość w niskiej temperaturze		PN-EN 1109:2001	°C	≤ 0
Odporność na spływanie w podwyższonej temperaturze		PN-EN 1110:2001	°C	≥ 70
Wodoszczelność po sztucznym starzeniu (ciśnienie 60 kPa)		PN-EN 1926:2002 PN-EN 1928:2002	-	spełnia wymagania
Wodoszczelność po działaniu chemikaliów		PN-EN 13969:2006/A1:2007	-	spełnia wymagania zgodnie z załącznikiem A do PN-EN 13969
Przenikanie pary wodnej		PN-EN 13707+A2:2012	-	μ = 20 000

NPD – właściwość użytkowa nie jest określana

## TRANSPORT I PRZECHOWYWANIE

Rolki papy należy przewozić krytymi środkami transportowymi, układane w jednej warstwie, w pozycji stojącej, zabezpieczone przed przewracaniem i uszkodzeniem. Rolki papy należy układać tak, aby uniemożliwić przemieszczenie się podczas jazdy. Rolki papy mogą być przewożone w kontenerach lub na paletach.

Rolki papy należy przechowywać w pomieszczeniach krytych, chroniących przed zawilgoceniem i zabezpieczających przed działaniem promieni słonecznych, w odległości co najmniej 120 cm od grzejników.

Rolki papy należy układać w stosy na równym podłożu w pozycji stojącej w jednej warstwie. Stosy powinny zawierać nie więcej niż 1200 szt. papy, a odległość między stosami powinna wynosić nie mniej niż 80 cm.

<b>Ciężar*</b>	rolki kg	37
	palety kg	610
<b>Ilość na palecie</b>	m <sup>2</sup>	240
	rolek	16

\*Dane orientacyjne nie kontrolowane służące optymalizacji transportu

## WYTYCZNE MONTAŻU

Montaż do podłoża odbywa za pomocą klejenia np.: klejami asfaltowymi. Papy nie należy układać w temperaturze poniżej +5°C, na mokrych lub oblodzonych powierzchniach, w czasie opadów deszczu lub śniegu, oraz podczas silnego wiatru. Wykonywanie izolacji powinno odbywać się według projektu technicznego opracowanego zgodnie z przepisami budowlanymi, z uwzględnieniem szczegółowych wytycznych zawartych w instrukcjach producenta. Nie należy stosować w układzie z innymi papami na osnowie z welonu szklanego.

Szczegółowe informacje dostępne w Instrukcji Układania Pap Termozgrzewalnych dostępnej na [www.swisspor.pl](http://www.swisspor.pl)

## DZIAŁ OBSŁUGI SPRZEDAŻY

**Zakład Produkcyjny w Pelplinie**

tel. 58 888 84 00, fax 58 888 84 07

**Zakład Produkcyjny w Chrzanowie**

tel. 32 625 72 50, fax 32 625 72 52

**Zakład Produkcyjny w Janowie Podlaskim**

tel. 83 341 37 72, fax 83 341 30 20

**Zakład Produkcyjny w Międzyrzeczu**

tel. 95 741 14 06, fax 95 742 66 51

Wersja 02/2015