

DEKLARACJA WŁAŚCIWOŚCI UŻYTKOWYCH NR 15/2016/S/C

swisspor HYDRO plus

**EPS-EN 13163- T2-L3-W3-Sb5-P10-BS150-CS(10)100-DS(N)2-DS(70,-)1-DLT(1)5-WL(T)1
-WD(V)2**

1. Niepowtarzalny kod identyfikacyjny typu wyrobu:

swisspor C15/2016, typ wyrobu EPS 100

2. Zamierzone zastosowanie lub zastosowania:

Izolacja cieplna w budownictwie

3. Producent

SWISSPOR Polska Sp. z o.o. ul. Krocymiech 2, 32-500 Chrzanów

Zakład produkcyjny SWISSPOR Polska Sp. z o.o. , ul. Krocymiech 2, 32-500 Chrzanów

4. System lub systemy oceny i weryfikacji stałości właściwości użytkowych:

System 3

5. Normą zharmonizowana:

EN 13163: 2012

Jednostka notyfikacyjna lub jednostki notyfikacyjne:

**POLSKIE CENTRUM BADAŃ I CERTYFIKACJI S.A. Jednostka Notyfikowana nr 1434
INSTYTUT TECHNIKI BUDOWLANEJ Jednostka Notyfikowana nr 1488**

6. Deklarowane właściwości użytkowe

TABELA 1.

Zasadnicze charakterystyki	Właściwości użytkowe		Zharmonizowana specyfikacja techniczna
Reakcja na ogień Ciągłe spalanie w postaci żarzenia	Reakcja na ogień	E	EN 13163:2012
	Ciągłe spalanie w postaci żarzenia	-	
Przepuszczalność wody	Nasiąkliwość wody	WL(T)1	
Uwolnienie się substancji niebezpiecznych do środowiska wewnętrznego	Uwolnienie się substancji niebezpiecznych	NPD	
Wskaźnik izolacyjności od dźwięków powietrznych przenoszonych drogą bezpośrednią	Sztynność dynamiczna	NPD	
Wskaźnik pochłaniania dźwięku	-	-	
Wskaźnik izolacyjności od dźwięków uderzeniowych (dla podłóg)	Sztynność dynamiczna	NPD	
	Grubość, d_L	NPD	
	Ścisłość	NPD	
Opór cieplny	Opór cieplny	Patrz Tabela 2.	
	Współczynnik przewodzenia ciepła	$\lambda_D = 0,038$ W/mK	
	Tolerancja grubości	T2	

Przepuszczalność pary wodnej	Przenikanie pary wodnej	NPD
Wytrzymałość na ściskanie	Naprężenie ściskające przy 10% odkształceniu	CS(10)100
	Odkształcenie w określonych warunkach obciążenia ściskającego i temperatury	DLT(1)5
Wytrzymałość na rozciąganie/zginanie	Wytrzymałość na zginanie	BS150
	Wytrzymałość na rozciąganie prostopadle do powierzchni czołowych	NPD
Trwałość reakcji na ogień w funkcji ciepła, warunków atmosferycznych, starzenia, degradacji	Trwałość właściwości	Brak zmiany
Trwałość oporu cieplnego w funkcji ciepła, warunków atmosferycznych, starzenia, degradacji	Opór cieplny- współczynnik przewodzenia ciepła	Brak zmiany
	Trwałość właściwości	Brak zmiany
Trwałość wytrzymałości na ściskanie w funkcji starzenia i degradacji	Pełzanie przy ściskaniu	NPD
	Odporność na zamrażanie-odmrażanie	NPD
	Długotrwała redukcja grubości	NPD

Tabela 2.

Grubość [mm]	50	60	80	100	120	140	150	160	180	200
Opór cieplny	1,30	1,55	2,10	2,60	3,15	3,65	3,90	4,20	4,70	5,25

Właściwości użytkowe określonego powyżej wyrobu są zgodne z zestawem deklarowanych właściwości użytkowych. Niniejsza deklaracja właściwości użytkowych wydana zostaje zgodnie z rozporządzeniem (UE) nr 305/2011 na wyłączną odpowiedzialność producenta określonego powyżej.

W imieniu producenta podpisała :

Krajowy Doradca Techniczny: Edyta Sauć

Sauć Edyta
 SWISSPOR Polska Sp. z o.o.
 Krajowy Doradca Techniczny
 Edyta Sauć

W Pelplinie dnia :02.01.2016

www.swisspor.pl

KARTA TECHNICZNA swisspor HYDRO plus



OPIS

Swisspor HYDRO plus to płyty z polistyrenu ekspandowanego produkowane w technologii indywidualnego wtrysku do formy (agregatowej). Dzięki tej formie produkcji spienione granulki nie mają naruszonej struktury, co w konsekwencji zmniejsza chłonność wody. Produkt przeznaczony do wykonywania izolacji cieplnych w budownictwie.

SPECYFIKACJA TECHNICZNA

Kod wyrobu zgodnie z EN 13163:2012

T2-L3-W3-S_b5-P10-BS150-CS(10)100-DS.(N)2-DS.(70,-)1-DLT(1)5-WL(T)1-WD(V)2

deklarowany współczynnik przewodzenia ciepła λ_D – 0,038 [W/mK]

klasa reakcji na ogień – E

grubość	T(2)	± 2 mm
długość	L(3)	± 3 mm
szerokość	W(3)	± 3 mm
prostokątność	S _b (5)	± 5 mm/1000 mm
płaskość	P(10)	± 10 mm

wytrzymałość na zginanie

naprężenia ściskające przy 10% odkształceniu względnym

stabilność wymiarowa w stałych normalnych warunkach laboratoryjnych

stabilność wymiarowa w określonych warunkach temperatury i wilgotności

odkształcenie w określonych warunkach obciążenia ściskającego i temperatury

poziom nasiąkliwości wodą przy długotrwałym całkowitym zanurzeniu

poziom absorpcji wody przy długotrwałej dyfuzji

BS150	≥ 150 kPa
CS(10)100	≥ 100 kPa
DS(N)2	± 0,2%
DS(70,-)1	≤ 1%
DLT(1)5	≤ 5%
WL(T)1	≤ 1 %
WD(V)2	≤ 2 %

Tabela 1. Deklarowane wartości oporu cieplnego R_D

Grubość [mm]	50	60	80	100	120	140	150	160	180	200
Opór cieplny	1,30	1,55	2,10	2,60	3,15	3,65	3,90	4,20	4,70	5,25

ZASTOSOWANIE

Izolacja cieplna w budownictwie w szczególności:

- fundamentów do 3,5 m głębokości,
- ścian piwnic,
- cokołów w systemie BSO,
- ścian, stropów, podłóg w pomieszczeniach wilgotnych,
- podłóg na gruncie,
- dachów płaskich,
- dachów w układzie odwróconym balastowych i zielonych.

PRACA ZE STYROPIANEM

Bezpośredni kontakt ze styropianem nie powoduje oparzeń rąk czy podrażnień skóry i błon śluzowych oraz nie wywołuje innych, szkodliwych dla zdrowia skutków. Praca ze styropianem nie wymaga stosowania żadnych środków ochrony osobistej typu rękawice, maski przeciwpyłowe, ubrania i okulary ochronne. Ocieplenie ze styropianu można bezpiecznie szlifować, nie stwarzając zagrożenia dla zdrowia. Styropian, nie emituje żadnego promieniowania radioaktywnego typu alfa, beta czy gamma. Oprócz tego nie zawiera żadnych mierzalnych ilości radu w swoich porach i nie jest źródłem emisji radonu do powietrza. Do dokładnego przycinania wystarczą zwykłe narzędzia, które można znaleźć w każdym domu. Płyty styropianowe można łatwo przycinać ręczną piłą o drobnych zębach lub nożem formować różne kształty. Wytyczne mocowania płyt - patrz Instrukcja układania styropianu www.swisspor.pl ,pliki do pobrania, instrukcje.

ODPORNOŚĆ CHEMICZNA I UV

Styropian nie wchodzi w reakcję chemiczną z żadnym stałym materiałem budowlanym. Nie jest natomiast odporny na działanie rozpuszczalników organicznych, takich jak: aceton, benzol, nitro itp. Istnieje natomiast duża grupa klejów, środków ochrony drewna czy farb, które są specjalnie przeznaczone do stosowania ze styropianem. Zawiera HBCDD - więcej informacji na www.swisspor.pl.

Niedopuszczalne jest pozostawienie nieosłoniętej warstwy styropianu przez dłuższy czas. Prowadzi to do osłabienia struktury styropianu a wierzchnia warstwa płyt może pokryć się żółtym nalotem. Jeśli do tego dojdzie należy ją wówczas usunąć papierem ściernym lub tarką do szlifowania.

PRZECHOWYWANIE

Płyty należy przechowywać w sposób zabezpieczający je przed uszkodzeniem i działaniem warunków atmosferycznych

PAKOWANIE

Tabela 2. Pakowanie - płyty frezowane 600 mm x1250 mm

Grubość [mm]	50	60	80	100	120	140	150	160	180	200
Ilość m ³ w paczce [m ³]	0,45	0,45	0,42	0,45	0,45	0,42	0,45	0,36	0,41	0,45
Ilość m ² w paczce [m ²]	9	7,5	5,25	4,5	3,75	3	3	2,25	2,28	2,25
ilość w paczce [szt.]	12	10	7	6	5	4	4	3	3	3

UWAGA! Standardowa grubość płyt frezowanych od 50mm do 400mm.

WYTYCZNE MOCOWANIA PŁYT

Płyty styropianowe HYDRO plus należy przyklejać do muru fundamentu zaprawą klejącą niezawierającą rozpuszczalników metodą:

- punktową - przy braku parcia wody gruntowej,
- pełną powierzchnią - przy wysokim stanie poziomym wód gruntowych.

Zabrania się mocowania mechanicznego płyt.

Niedopuszczalne jest pozostawienie nieosłoniętej warstwy styropianu przez dłuższy czas. Prowadzi to do osłabienia struktury styropianu.

Płyty należy przyklejać przy temperaturze otoczenia od +5°C do +25°C, podczas pogody bezdeszczowej.

DZIAŁ OBSŁUGI SPRZEDAŻY

02.01.2016

Zakład Produkcyjny w Peplinie

tel. 58 888 84 00, fax 58 888 84 07

Zakład Produkcyjny w Chrzanowie

tel. 32 625 72 50, fax 32 625 72 52

Zakład Produkcyjny w Janowie Podlaskim

tel. 83 341 37 72, fax 83 341 30 20

Zakład Produkcyjny w Międzyrzeczu

tel. 95 741 14 06, fax 95 742 66 51