

DEKLARACJA WŁAŚCIWOŚCI UŻYTKOWYCH NR 30/2015/P

1. Niepowtarzalny kod identyfikacyjny typu wyrobu:

CZARNA MAMBA SBS MAX PYE PV250 S40

2. Zamierzone zastosowanie lub zastosowania:

Izolacja wodochronna dachów

Izolacja przeciwwilgociowa budynków łącznie z izolacją przeciwwodną części podziemnych, Typ T

3. Producent

SWISSPOR Polska Sp. z o.o. ul. Krocymiech 2, 32-500 Chrzanów

Zakład produkcyjny SWISSPOR Polska Sp. z o.o. , ul. Waszkiewicza 55, 66-300 Międzyrzecz

4. Systemy oceny i weryfikacji stałości właściwości użytkowych

System 2+

System 4

5. Norma Zharmonizowana

EN 13707:2004+A2:2009

EN 13969:2004 /A1:2006

Jednostka lub jednostki notyfikowane:

Instytut Techniki Budowlanej Jednostka Notyfikowana nr 1488

6. Deklarowane właściwości użytkowe

Zasadnicze charakterystyki		Właściwości użytkowe	Zharmonizowana specyfikacja techniczna
Odporność na działanie ognia zewnętrznego		NPD	EN 13707:2004+A2:2009
Reakcja na ogień		F	EN 13707:2004+A2:2009 EN 13969:2004 /A1:2006
Wodoszczelność 60 kPa		spełnia wymagania	EN 13707:2004+A2:2009 EN 13969:2004 /A1:2006
Wytrzymałość na rozciąganie	Wytrzymałość na rozciąganie wzdłuż w poprzek	1000±200 N/50 mm 750±200 N/50 mm	EN 13707:2004+A2:2009 EN 13969:2004 /A1:2006
	Wydłużenie przy zerwaniu wzdłuż w poprzek	8±4 % 8±4 %	
Odporność na przerastanie korzeni		NPD	EN 13707:2004+A2:2009

Odporność na obciążenie statyczne		NPD	EN 13707:2004+A2:2009 EN 13969:2004 /A1:2006
Odporność na uderzenie		NPD	EN 13707:2004+A2:2009 EN 13969:2004 /A1:2006
Wytrzymałość na rozdzieranie		350±150 N	EN 13707:2004+A2:2009 EN 13969:2004 /A1:2006
Wytrzymałość złącza	Wytrzymałość złącza na oddzieranie	NPD	EN 13707:2004+A2:2009 EN 13969:2004 /A1:2006
	Wytrzymałość złącza na ścinanie wzdłuż w poprzek	750±200 N/50 mm 1000±200 N/50 mm	
Trwałość (odporność na sztuczne starzenie)		NPD	EN 13707:2004+A2:2009
Trwałość	Trwałość po sztucznym starzeniu (60 kPa)	spełnia wymagania	EN 13969:2004 /A1:2006
	Odporność na chemikalia	spełnia wymagania zgodnie z załącznikiem A do normy EN 13969	
Giętkość		-20 °C	EN 13707:2004+A2:2009 EN 13969:2004 /A1:2006
Substancje niebezpieczne		nie zawiera	EN 13707:2004+A2:2009 EN 13969:2004 /A1:2006

7. Właściwości użytkowe wyrobu określonego w pkt 1 i 2 są zgodne z właściwościami użytkowymi deklarowanymi w pkt 6.

Właściwości użytkowe określonego powyżej wyrobu są zgodne z zestawem deklarowanych właściwości użytkowych. Niniejsza deklaracja właściwości użytkowych wydana zostaje zgodnie z rozporządzeniem (UE) nr 305/2011 na wyłączną odpowiedzialność producenta określonego powyżej.

W imieniu producenta podpisał


swiespor Polska Sp. z o.o.
 Kierownik produkcji
Robert Polkowski

Pelplin 26.02.2015

KARTA TECHNICZNA CZARNA MAMBA SBS MAX PYE PV250 S40



OPIS I ZASTOSOWANIE

Papa asfaltowa zgrzewalna podkładowa modyfikowana SBS, na osnowie z włókniny poliestrowej wzmacnianej siatką szklaną. Wierzchnia strona papy pokryta jest mineralną posypką drobnoziarnistą. Spodnia strona papy zabezpieczona jest folią z tworzywa sztucznego.

Izolacja wodochronna dachów.

Podkładowa warstwa wielowarstwowych pokryć dachowych na stabilnym podłożu.

Izolacja przeciwwilgociowa budynków łącznie z izolacją przeciwwodną części podziemnych, typ T

SPECYFIKACJA TECHNICZNA

Właściwość		Metoda badania	Wymiar	Wartość lub ustalenie
Wady widoczne		PN-EN 1850-1:2002	-	brak wad widocznych
Wymiary	Długość	PN-EN 1848-1:2002	m	≥ 7,5
	Szerokość	PN-EN 1848-1:2002	m	≥ 0,99 (1,00±0,01)
	Prostoliniowość	PN-EN 1848-1:2002	-	odchyłka ≤ 15 mm / 7,5 m
Grubość		PN-EN 1849-1:2002	mm	4,0 ± 15%
Wodoszczelność (ciśnienie 60 kPa)		PN-EN 1928:2002 metoda A	-	spełnia wymagania
Odporność na działanie ognia zewnętrznego		PN-EN 13501-5+A1:2010	klasa	NPD
Reakcja na ogień		PN-EN 13501-1:2007	klasa	F
Wytrzymałość złączy na ścinanie - wzdłuż - w poprzek		PN-EN 12317-1:2001	N/50mm	750 ± 200 1000 ± 200
Właściwości mechaniczne przy rozciąganiu: maksymalna siła rozciągająca - wzdłuż - w poprzek		PN-EN 12311-1:2001	N/50mm	1000 ± 200 750 ± 200
Właściwości mechaniczne przy rozciąganiu: wydłużenie - wzdłuż - w poprzek		PN-EN 12311-1:2001	%	8 ± 4 8 ± 4
Odporność na uderzenie		PN-EN 12691:2007	mm	NPD
Odporność na obciążenie statyczne		PN-EN 12730:2002	kg	NPD
Odporność na rozdzieranie (gwoździem)		PN-EN 12310-1:2001	N	350 ± 150
Giętkość w niskiej temperaturze		PN-EN 1109:2001	°C	≤ -20
Odporność na spływanie w podwyższonej temperaturze		PN-EN 1110:2001	°C	≥ 100
Wodoszczelność po sztucznym starzeniu (ciśnienie 60 kPa)		PN-EN 1926:2002 PN-EN 1928:2002	-	spełnia wymagania
Wodoszczelność po działaniu chemikaliów		PN-EN 13969:2006/A1:2007	-	spełnia wymagania zgodnie z załącznikiem A do PN-EN 13969
Przenikanie pary wodnej		PN-EN 13707+A2:2012	-	μ = 20 000

NPD – właściwość użytkowa nie jest określana

TRANSPORT I PRZECHOWYWANIE

Rolki papy należy przewozić krytymi środkami transportowymi, układane w jednej warstwie, w pozycji stojącej, zabezpieczone przed przewracaniem i uszkodzeniem. Rolki papy należy układać tak, aby uniemożliwić przemieszczenie się podczas jazdy. Rolki papy mogą być przewożone w kontenerach lub na paletach.

Rolki papy należy przechowywać w pomieszczeniach krytych, chroniących przed zawilgoceniem i zabezpieczających przed działaniem promieni słonecznych, w odległości co najmniej 120 cm od grzejników.

Rolki papy należy układać w stosy na równym podłożu w pozycji stojącej w jednej warstwie. Stosy powinny zawierać nie więcej niż 1200 szt. papy, a odległość między stosami powinna wynosić nie mniej niż 80 cm.

Ciężar*	rolki kg	40
	palety kg	820
Ilość na palecie	m ²	150
	rolek	20

*Dane orientacyjne nie kontrolowane służące optymalizacji transportu

WYTYCZNE MONTAŻU

Montaż do podłoża odbywa się metodą zgrzewania. Dopuszcza się możliwość mechanicznego mocowania wyrobu. Papy nie należy układać i rozwijać w temperaturze poniżej +5°C, na mokrych lub oblodzonych powierzchniach, w czasie opadów deszczu lub śniegu, oraz podczas silnego wiatru. Wykonywanie izolacji powinno odbywać się według projektu technicznego opracowanego zgodnie z przepisami budowlanymi, z uwzględnieniem szczegółowych wytycznych zawartych w instrukcjach producenta.

Szczegółowe informacje dostępne w Instrukcji Układania Pap Termozgrzewalnych dostępnej na www.swisspor.pl

GWARANCJA PRODUKTOWA – 3 LATA

DZIAŁ OBSŁUGI SPRZEDAŻY

Zakład Produkcyjny w Pelplinie	tel. 58 888 84 00, fax 58 888 84 07
Zakład Produkcyjny w Chrzanowie	tel. 32 625 72 50, fax 32 625 72 52
Zakład Produkcyjny w Janowie Podlaskim	tel. 83 341 37 72, fax 83 341 30 20
Zakład Produkcyjny w Międzyrzeczu	tel. 95 741 14 06, fax 95 742 66 51

Wersja 01/2015