

DEKLARACJA WŁAŚCIWOŚCI UŻYTKOWYCH NR 88/2016/S/C/1

1. Niepowtarzalny kod identyfikacyjny typu wyrobu:

swisspor HYDRO LAMBDA
EPS-EN 13163- T2-L3-W3-Sb5-P10-BS150-CS(10)100-DS(N)2-DS(70,-)2-DLT(1)5-WL(T)3,5
typ wyrobu EPS 100

2. Zamierzone zastosowanie lub zastosowania:

Izolacja cieplna w budownictwie

3. Producent

SWISSPOR Polska Sp. z o.o. ul. Krocymiech 2, 32-500 Chrzanów
Zakład produkcyjny SWISSPOR Polska Sp. z o.o. , ul. Krocymiech 2, 32-500 Chrzanów

4. System lub systemy oceny i weryfikacji stałości właściwości użytkowych:

System 3

5. Normą zharmonizowaną:

EN 13163: 2012+A1:2015

Jednostka notyfikacyjna lub jednostki notyfikacyjne:

POLSKIE CENTRUM BADAŃ I CERTYFIKACJI S.A. Jednostka Notyfikowana nr 1434
INSTYTUT TECHNIKI BUDOWLANEJ Jednostka Notyfikowana nr 1488

6. Deklarowane właściwości użytkowe

TABELA 1.

Zasadnicze charakterystyki	Właściwości użytkowe	Deklarowana klasa/poziom/NPD ¹⁾	Zharmonizowana specyfikacja techniczna
Opór cieplny	Opór cieplny i współczynnik przewodzenia ciepła	R _D patrz Tabela 2. λ _D 0,031 [W/mK]	<i>EN 13163: 2012+A1:2015</i>
	Grubości, d _N	T2(±2 mm), d _N - patrz Tabela 2.	
Reakcja na ogień	Reakcja na ogień	E	
Trwałość reakcji na ogień w funkcji ciepła, warunków atmosferycznych, starzenia, degradacji	Trwałość właściwości ²⁾	E	
Trwałość oporu cieplnego w funkcji ciepła, warunków atmosferycznych, starzenia, degradacji	Opór cieplny i współczynnik przewodzenia ciepła ³⁾	R _D patrz Tabela 2. λ _D 0,031 [W/mK]	
	Trwałość właściwości	NPD	

Wytrzymałość na ściskanie	Naprężenie ściskające przy 10% odkształceniu	CS(10)100 (≥ 100kPa)
Wytrzymałość na rozciąganie/zginanie	Wytrzymałość na zginanie	BS150 (≥ 150kPa)
	Wytrzymałość na rozciąganie prostopadle do powierzchni czołowych	NPD
Trwałość wytrzymałości na ściskanie w funkcji starzenia i degradacji	Pełzanie przy ściskaniu	NPD
	Odporność na zamrażanie-odmrażanie	NPD
	Długotrwała redukcja grubości	NPD
Przepuszczalność wody	Nasiąkliwość wody przy długotrwałym zanurzeniu. Absorpcja wody przy długotrwałej dyfuzji	WL(T)3,5 (≤ 3,5 %) NPD
Przepuszczalność pary wodnej	Przenikanie pary wodnej	NPD
Wskaźnik izolacyjności od dźwięków uderzeniowych (dla podłóg)	Szywność dynamiczna	NPD
	Grubość, d _L	NPD
	Ścisłość	NPD
Ciągłe spalanie w postaci żarzenia	Ciągłe spalanie w postaci żarzenia	NPD
Uwolnienie się substancji niebezpiecznych do środowiska wewnętrznego	Uwolnienie się substancji niebezpiecznych ⁴⁾	NPD
¹⁾ właściwości użytkowe nieustalone, ²⁾ właściwości ogniowe EPS nie zmieniają się w czasie, ³⁾ współczynnik przewodzenia ciepła i opór cieplny nie zmieniają się w czasie, ⁴⁾ europejskie metody badań są w trakcie opracowania.		

Tabela 2.

Grubość [mm]	50	60	70	80	90	100	110	120	130	140	150	160	170	180	190
Opór cieplny	1,60	1,90	2,25	2,55	2,90	3,20	3,50	3,85	4,15	4,50	4,80	5,15	5,45	5,80	6,10
Grubość [mm]	200	210	220	230	240	250	260	270	280	290	300				
Opór cieplny	6,45	6,75	7,05	7,40	7,70	8,05	8,35	8,70	9,00	9,35	9,65				

Właściwości użytkowe określonego powyżej wyrobu są zgodne z zestawem deklarowanych właściwości użytkowych. Niniejsza deklaracja właściwości użytkowych wydana zostaje zgodnie z rozporządzeniem (UE) nr 305/2011 na wyłączną odpowiedzialność producenta określonego powyżej.

W imieniu producenta podpisała :

Krajowy Doradca Techniczny: Edyta Sauć

W Pelplinie dnia :25.11.2016

www.swisspor.pl


SWISSPOR Polska Sp. z o.o.
 Krajowy Doradca Techniczny
 Edyta Sauć

KARTA TECHNICZNA swisspor HYDRO LAMBDA



OPIS

Swisspor HYDRO LAMBDA to płyty z polistyrenu ekspandowanego produkowane w technologii indywidualnego wtrysku do formy (agregatowej). Dzięki tej formie produkcji spienione granulki nie mają naruszonej struktury, co w konsekwencji zmniejsza chłonność wody. Dodatkowo dzięki zastosowaniu surowca z domieszką grafit, płyty uzyskują lepszą izolacyjność. Produkt przeznaczony do wykonywania izolacji cieplnych w budownictwie. Podczas robót ociepleniowych materiał nie może być wystawiony na bezpośrednie działanie promieni słonecznych.

SPECYFIKACJA TECHNICZNA

Kod wyrobu zgodnie z EN 13163:2012+AI:2015

T2-L3-W3-Sb5-P10-BS150-CS(10)100-DS(N)2-DS(70,-)2-DLT(1)5-WL(T)3,5

deklarowany współczynnik przewodzenia ciepła λ_D – 0,031 [W/mK]

klasa reakcji na ogień – E

grubość	T(2)	± 2 mm
długość	L(3)	± 3 mm
szerokość	W(3)	± 3 mm
prostokątność	Sb(5)	± 5 mm/1000 mm
płaskość	P(10)	± 10 mm

wytrzymałość na zginanie

naprężenia ściskające przy 10% odkształceniu względnym

stabilność wymiarowa w stałych normalnych warunkach laboratoryjnych

stabilność wymiarowa w określonych warunkach temperatury i wilgotności

odkształcenie w określonych warunkach obciążenia ściskającego i temperatury

poziom nasiąkliwość wodą przy długotrwałym całkowitym zanurzeniu

BS150	≥ 150 kPa
CS(10)100	≥ 100 kPa
DS(N)2	± 0,2%
DS(70,-)2	≤ 2%
DLT(1)5	≤ 5%
WL(T)3,5	≤ 3,5 %

Tabela 1. Deklarowane wartości oporu cieplnego R_D

Grubość [mm]	50	60	70	80	90	100	110	120	130	140	150	160	170	180	190
Opór cieplny	1,60	21,90	2,55	2,55	2,90	3,20	3,50	3,85	4,15	4,50	4,80	5,15	5,45	5,80	6,10
Grubość [mm]	200	210	220	230	240	250	260	270	280	290	300				
Opór cieplny	6,45	6,75	7,05	7,40	7,70	8,05	8,35	8,70	9,00	9,35	9,65				

ZASTOSOWANIE

Izolacja cieplna w budownictwie w szczególności:

- fundamentów
- ścian piwnic,
- cokołów w systemie BSO,
- ścian, stropów, podłóg w pomieszczeniach wilgotnych,
- podłóg na gruncie,
- dachów płaskich,

PRACA ZE STYROPIANEM

Bezpośredni kontakt ze styropianem nie powoduje oparzeń rąk czy podrażnień skóry i błon śluzowych oraz nie wywołuje innych, szkodliwych dla zdrowia skutków. Praca ze styropianem nie wymaga stosowania żadnych środków ochrony osobistej typu rękawice, maski przeciwpyłowe, ubrania i okulary ochronne. Ocieplenie ze styropianu można bezpiecznie szlifować, nie stwarzając zagrożeń dla zdrowia. Styropian, nie emituje żadnego promieniowania radioaktywnego typu alfa, beta czy gamma. Oprócz tego nie zawiera żadnych mierzalnych ilości radu w swoich porach i nie jest źródłem emisji radonu do powietrza. Do dokładnego przycinania wystarczą zwykle narzędzia, które można znaleźć w każdym domu. Płyty styropianowe można łatwo przycinać ręczną piłą o drobnych zębach lub nożem formować różne kształty. Wytyczne mocowania płyt - patrz Instrukcja układania styropianu www.swisspor.pl, pliki do pobrania, instrukcje.

ODPORNOŚĆ CHEMICZNA I UV

Styropian nie wchodzi w reakcję chemiczną z żadnym stałym materiałem budowlanym. Nie jest natomiast odporny na działanie rozpuszczalników organicznych, takich jak: aceton, benzol, nitro itp. Istnieje natomiast duża grupa klejów, środków ochrony drewna czy farb, które są specjalnie przeznaczone do stosowania ze styropianem.

Niedopuszczalne jest pozostawienie nieosłoniętej warstwy styropianu przez dłuższy czas. Prowadzi to do osłabienia struktury styropianu a wierzchnia warstwa płyt może pokryć się żółtym nalotem. Jeśli do tego dojdzie należy ją wówczas usunąć papierem ściernym lub tarką do szlifowania.

PRZECHOWYWANIE

Płyty należy przechowywać w sposób zabezpieczający je przed uszkodzeniem i działaniem warunków atmosferycznych

PAKOWANIE

Tabela 2. Pakowanie - płyty frezowane 600 mm x1250 mm

Grubość [mm]	50	80	100	120	140	150	160	180	200
Ilość m ³ w paczce [m ³]	0,45	0,42	0,45	0,45	0,42	0,45	0,36	0,41	0,45
Ilość m ² w paczce [m ²]	9,0	5,25	4,5	3,75	3	3	2,25	2,25	2,25
ilość w paczce [szt.]	12	7	6	5	4	4	3	3	3

UWAGA! Standardowa grubość płyt frezowanych od 80mm do 400mm.

WYTYCZNE MOCOWANIA PŁYT

Płyty styropianowe HYDRO LAMBDA należy przyklejać do muru fundamentu zaprawą klejącą niezawierającą rozpuszczalników metodą:

- punktową – przy braku parcia wody gruntowej,
- pełną powierzchnią – przy wysokim stanie poziomu wód gruntowych.

Zabrania się mocowania mechanicznego płyt.

Płyty należy przyklejać przy temperaturze otoczenia od +5°C do +25°C, podczas pogody bezdeszczowej.

DZIAŁ OBSŁUGI SPRZEDAŻY

22.06.2016

Zakład Produkcyjny w Pelplinie

tel. 58 888 84 00, fax 58 888 84 07

Zakład Produkcyjny w Chrzanowie

tel. 32 625 72 50, fax 32 625 72 52

Zakład Produkcyjny w Janowie Podlaskim

tel. 83 341 37 72, fax 83 341 30 20

Zakład Produkcyjny w Międzyrzeczu

tel. 95 741 14 06, fax 95 742 66 51