

**KRAJOWA DEKLARACJA WŁAŚCIWOŚCI
UŻYTKOWYCH
NR 8/2017/B/C**

1. Nazwa i nazwa handlowa wyrobu budowlanego:

Warstwowe płyty izolacyjne BITERM ROLLBAHN , BITERM ROLLBAHN MAX dach podłoga

2. Oznaczenie typu wyrobu budowlanego:

EPS 80

3. Zamierzone zastosowanie lub zastosowania:

Izolacja cieplna dachów płaskich i ukośnych, o kącie nachylenia połaci do 20°, tarasów, balkonów, fundamentów pod pokrycia z papy asfaltowej.

4. Nazwa i adres siedziby producenta oraz miejsce produkcji wyrobu:

*SWISSPOR Polska Sp. z o.o. ul. Krocymiech 2, 32-500 Chrzanów
Miejsce produkcji : zakład Chrzanów.*

5. Nazwa i adres siedziby upoważnionego przedstawiciela , o ile został ustanowiony:

Nie dotyczy

6. Krajowy system zastosowany do oceny i weryfikacji stałości właściwości użytkowych:

System 3

7. Krajowa specyfikacja techniczna:

7a. Polska Norma wyrobu: *Nie dotyczy*

Nazwa akredytowanej jednostki certyfikującej, numer akredytacji i numer krajowego certyfikatu lub nazwa akredytowanego laboratorium/ laboratoriów i numer akredytacji: *Nie dotyczy*

7b. Krajowa ocena techniczna:

Aprobata Techniczna ITB AT-15-7366/2016

Jednostka oceny technicznej/ Krajowa jednostka oceny technicznej: *INSTYTUT TECHNIKI BUDOWLANEJ, 00-611 Warszawa, ul. Filtrowa 1 (Jednostka Notyfikowana nr 1488)*

Nazwa akredytowanej jednostki certyfikującej, numer akredytacji: *Nie dotyczy*

8. Deklarowane właściwości użytkowe:

Zasadnicze charakterystyki wyrobu budowlanego dla zamierzonego zastosowania lub zastosowań	Deklarowane właściwości użytkowe	Uwagi
Wytrzymałość na rozciąganie prostopadle do powierzchni czołowych, MPa	$\geq 0,1$	
Wytrzymałość na rozciąganie prostopadle do powierzchni czołowych po 24 h w +80°C i -20°C, MPa	$\geq 0,1$	
Wytrzymałość na rozciąganie prostopadle do powierzchni czołowych po 24 h przechowywania w wodzie, MPa	$\geq 0,1$	
Naprężenia ściskające przy 10% odkształceniu względnym, MPa	$\geq 0,08$	
Moment oddzierania papy od styropianu, Nmm/mm	≥ 20	
Klasyfikacja ogniowa w zakresie odporności dachu/pokrycia dachowego na oddziaływanie ognia zewnętrznego	B _{roof} (t _i)	

9. Właściwości użytkowe określonego powyżej wyrobu są zgodne z wszystkimi wymienionymi w pkt.8 deklarowanymi właściwościami użytkowymi. Niniejsza krajowa deklaracja właściwości użytkowych wydana zostaje zgodnie z ustawą z dnia 16 kwietnia 2004 r. o wyrobach budowlanych na wyłączną odpowiedzialność producenta .

W imieniu producenta podpisał(a):

Edyta Sauć Krajowy Doradca Techniczny

.....
(imię i nazwisko oraz stanowisko)

Pelplin dnia :01.01.2017

.....
(miejsce i data wydania)

Sauć Edyta
SWISSPOR Polska Sp. z o.o.
Krajowy Doradca Techniczny
Edyta Sauć

Deklaracja dostępna na www.swisspor.pl

KARTA TECHNICZNA

Warstwowe płyty izolacyjne BITERM®, BITERM® ROLLBAHN MAX dach podłoga



OPIS

swisspor BITERM® ROLLBAHN MAX dach podłoga to warstwowe płyty izolacyjne z rdzeniem ze styropianu, w okładzinie z termozgrzewalnej papy asfaltowej. Rdzeń płyt wykonany jest z płyt styropianowych o naprężeniu ściskającym przy 10% odkształceniu względnym 80 kPa. Okładzina płyt wykonana jest ze zgrzewalnej, podkładowej papy asfaltowej na welonie z włókien szklanych.

SPECYFIKACJA TECHNICZNA

Zasadnicze charakterystyki wyrobu budowlanego dla zamierzonego zastosowania lub zastosowań	Deklarowane właściwości użytkowe	Uwagi
Wytrzymałość na rozciąganie prostopadle do powierzchni czołowych, MPa	≥ 0,1	
Wytrzymałość na rozciąganie prostopadle do powierzchni czołowych po 24 h w +80°C i -20°C, MPa	≥ 0,1	
Wytrzymałość na rozciąganie prostopadle do powierzchni czołowych po 24 h przechowywania w wodzie, MPa	≥ 0,1	
Naprężenia ściskające przy 10% odkształceniu względnym, MPa	≥ 0,08	
Moment oddzierania papy od styropianu, Nmm/mm	≥ 20	
Klasyfikacja ogniowa w zakresie odporności dachu/pokrycia dachowego na oddziaływanie ognia zewnętrznego	B _{roof} (t ₁)	

EPS-EN 13163- T2-L3-W3-Sb5-P10-BS125-CS(10)80-DS(N)5-DS(70,-)2-DLT(1)5-TR100
 deklarowany współczynnik przewodzenia ciepła rdzenia λ_d – 0,038 [W/mK]
 klasa reakcji na ogień BRoof (t1)

Wymiary płyt:

- długość 4000,
- szerokość 950 lub 1000 mm,
- grubość 40-150 mm (stopniowane co 10 mm).

Izolacja cieplna w budownictwie:

- izolacja cieplna nowych i starych dachów,
- izolacja cieplna dachów płaskich i ukośnych, o kącie nachylenia połaci do 20°, tarasów, balkonów, fundamentów pod pokrycia z papy asfaltowej.

MONTAŻ

Przygotowanie podłoża

Przed przystąpieniem do prac termoizolacyjnych należy ocenić stan techniczny podłoża. Powinno ono być przede wszystkim odpowiednio nośne, stabilne, równe, suche, pozbawione elementów zmniejszających przyczepność, to znaczy kurzu, oleju szalunkowego, wykwitów, powłok antyadhezyjnych, oraz wolne od agresji biologicznej i chemicznej.

Bardzo ważne jest gruntowanie podłoża preparatami gruntującymi np. swisspor PRIMER. Przed przystąpieniem do kolejnego etapu prac należy pozostawić grunt do wyschnięcia. Czas schnięcia środka gruntującego poniżej 3 godzin. W przypadku termomodernizacji bardzo istotna jest właściwa ocena już istniejącego pokrycia stanowiącego dla nowych warstw podłoża. Po dokonaniu oględzin dachu należy podjąć decyzję, czy stare pokrycie usuwamy, czy poddajemy renowacji. W przypadku usuwania, zrywamy wszystkie warstwy aż do konstrukcji nośnej i postępujemy we wszystkich pracach tak jak dla nowych podłoży. Pozostawione stare pokrycie należy oczyścić (z piasku, tłustych plam i innych zanieczyszczeń). Występujące na podłożu wybrzuszenia (pęcherze), odspojenia, fałdy, zgrubienia należy naciąć w razie konieczności, wysuszyć i podkleić (klejem lub poprzez podklejenie paskiem z papy asfaltowej).

W przypadku stwierdzenia wilgoci pod starym pokryciem należy je podziurawić poprzez nawiercenie lub nacięcie aż do zawilgoconej warstwy. Zaleca się wykonanie około 10 otworów na 1 m² dachu.

W przypadku klejenia płyt BITERM[®] ROLLBAHN należy zagruntować podłoża np. swisspor PRIMER, przy mocowaniu mechanicznym gruntowanie pomijamy. Podczas renowacji starych, zawilgoconych pokryć należy pamiętać o zastosowaniu kominków wentylacyjnych w ilości około 1 szt. na 40-60 m².

Paraizolacja

Na prawidłowo przygotowanym podłożu zgrzewamy papę jako paroizolację.

UWAGA : W przypadku remontu pokrycia dachowego paroizolację pomijamy.

Mocowanie płyt za pomocą kleju

Klejenie płyt BITERM[®] ROLLBAHN klejami bitumicznymi trwale plastycznymi np. swisspor BITERM STICK. Klej наносimy na podłoża lub bezpośrednio na płyty zgodnie z zaleceniami producenta kleju lub w strefie wewnętrznej 2 pasy szerokości 40-50 mm/m², w strefie brzegowej 3 pasy szerokości 40-50 mm/m², a w strefie narożnej 4 pasy szerokości 40-50 mm/m². Przy układaniu płyt należy zwrócić szczególną uwagę na prawidłowe dopasowanie i dociśnięcie płyt. Należy również pamiętać o układaniu płyt na tzw. mijankę.

UWAGA : Zakłady można podkleić lub pozostawić do samoczynnego zwulkanizowania się pod wpływem grzania papy podkładowej. Zgrzewanie zakładów może doprowadzić do wytopienia termoizolacji.

Przy grzaniu pap do BITERMU[®] ROLLBAHN należy zwrócić szczególną uwagę na prawidłowy sposób kierowania bezpośredniego płomienia. Strumień płomienia kierujemy na rolkę przygrzewanej papy, wytapiając bitum. Kierowanie bezpośredniego strumienia ognia na papę stanowiącą laminat grozi przepaleniem zarówno papy stanowiącej laminat, jak i styropianowego rdzenia.

Do klejenia płyt do blachy trapezowej zaleca się stosowanie kleju poliuretanowego wolno- lub szybko schnącego (użycie zgodnie z informacją podaną przez producenta).

W strefie narożnej i brzegowej zaleca się dodatkowe mocowanie teleskopowymi łącznikami mechanicznymi ze względu na możliwość poderwania płyt przez wiatr.

TRANSPORT I PRZECHOWYWANIE

Transport i przechowywanie: Warstwowe płyty izolacyjne BITERM® ROLLBAHN z rdzeniem ze styropianu są dostarczane do klienta z etykietą producenta umożliwiającą identyfikację wyrobu i zawierającą informacje wymagane przez przepisy. Należy je przechowywać i transportować w sposób zabezpieczający przed uszkodzeniem.

DZIAŁ OBSŁUGI SPRZEDAŻY

Styczeń 01.01.2016

Zakład Produkcyjny w Pelplinie

tel. 58 888 84 00, fax 58 888 84 07

Zakład Produkcyjny w Chrzanowie

tel. 32 625 72 50, fax 32 625 72 52

Zakład Produkcyjny w Janowie Podlaskim

tel. 83 341 37 72, fax 83 341 30 20

Zakład Produkcyjny w Międzyrzeczu

tel. 95 741 14 06, fax 95 742 66 51