

DEKLARACJA WŁAŚCIWOŚCI UŻYTKOWYCH NR 2/2018/S/M

1. Niepowtarzalny kod identyfikacyjny typu wyrobu:

swisspor LAMBDA MAX fasada
EPS-EN 13163-T1-L2-W2-Sb5-P5-BS100-DS(N)2-DS(70,-)2-TR100 M
typ wyrobu EPS S

2. Zamierzone zastosowanie lub zastosowania:

Izolacja cieplna w budownictwie

3. Producent

SWISSPOR Polska Sp. z o.o. ul. Krocymiech 2, 32-500 Chrzanów
Zakład produkcyjny SWISSPOR Polska Sp. z o.o. , ul. Kazimierza Wielkiego 55, 66-300 Międzyrzecz

4. System lub systemy oceny i weryfikacji stałości właściwości użytkowych:

System 3

5. Norma zharmonizowana:

EN 13163: 2012+A1:2015

Jednostka lub jednostki notyfikowane:

Technický a Zkušební Ústav Stavební Praha s.p. Jednostka Notifikovaná nr 1020

6. Deklarowane właściwości użytkowe

TABELA 1.

Zasadnicze charakterystyki	Właściwości użytkowe	Deklarowana klasa/poziom/ NPD ¹⁾	Zharmonizowana specyfikacja techniczna
Opór cieplny	Opór cieplny i współczynnik przewodzenia ciepła	R _D patrz Tabela 2. λ _D 0,031 [W/mK]	EN 13163: 2012+A1:2015
	Grubość, d _N	T1(±1 mm), d _N - patrz Tabela 2.	
Reakcja na ogień	Reakcja na ogień	E	
Trwałość reakcji na ogień w funkcji ciepła, warunków atmosferycznych, starzenia, degradacji	Trwałość właściwości ²⁾	E	
Trwałość oporu cieplnego w funkcji ciepła, warunków atmosferycznych, starzenia, degradacji	Opór cieplny i współczynnik przewodzenia ciepła ³⁾	R _D patrz Tabela 2. λ _D 0,031 [W/mK]	
	Trwałość właściwości	DS(70,-)2 względna zmiana grubości	

Wytrzymałość na ściskanie	Napężenie ściskające przy 10% odkształceniu	NPD
Wytrzymałość na rozciąganie/zginanie	Wytrzymałość na zginanie	BS100
	Wytrzymałość na rozciąganie prostopadle do powierzchni czołowych	TR100
Trwałość wytrzymałości na ściskanie w funkcji starzenia i degradacji	Pękanie przy ściskaniu	NPD
	Odporność na zamrażanie-odmrażanie	NPD
	Długotrwała redukcja grubości	NPD
Przepuszczalność wody	Nasiąkliwość wody przy długotrwałym zanurzeniu.	NPD
	Absorpcja wody przy długotrwałej dyfuzji	NPD
Przepuszczalność pary wodnej	Przenikanie pary wodnej	NPD
Wskaźnik izolacyjności od dźwięków uderzeniowych (<i>dla podłóg</i>)	Szytywność dynamiczna	NPD
	Grubość, d_L	NPD
	Ścisłość	NPD
Ciągłe spalanie w postaci żarzenia	Ciągłe spalanie w postaci żarzenia	NPD
Uwolnienie się substancji niebezpiecznych do środowiska wewnętrznego	Uwolnienie się substancji niebezpiecznych ⁴⁾	NPD
¹⁾ właściwości użytkowe nieustalone, ²⁾ właściwości ogniowe EPS nie zmieniają się w czasie, ³⁾ współczynnik przewodzenia ciepła i opór cieplny nie zmieniają się w czasie, ⁴⁾ europejskie metody badań są w trakcie opracowania.		

Tabela 2.

Grubość [mm]	10	20	30	40	50	60	70	80	90	100	110	120	130	140	150
Opór cieplny [m ² ·K/W]	0,30	0,60	0,95	1,25	1,60	1,90	2,25	2,55	2,90	3,20	3,50	3,85	4,15	4,50	4,80
Grubość [mm]	160	170	180	190	200	210	220	230	240	250	260	270	280	290	300
Opór cieplny [m ² ·K/W]	5,15	5,45	5,80	6,10	6,45	6,75	7,05	7,40	7,70	8,05	8,35	8,70	9,00	9,35	9,65

Właściwości użytkowe określonego powyżej wyrobu są zgodne z zestawem deklarowanych właściwości użytkowych. Niniejsza deklaracja właściwości użytkowych wydana zostaje zgodnie z rozporządzeniem (UE) nr 305/2011 na wyłączną odpowiedzialność producenta określonego powyżej.

W imieniu producenta podpisała :

Krajowy Doradca Techniczny: Edyta Sauć

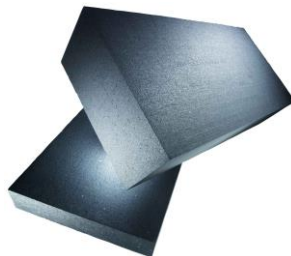
Sauć Edyta
swisspor Polska Sp. z o.o.
 Krajowy Doradca Techniczny
 Edyta Sauć

W Pelplinie dnia :16.10.2018

www.swisspor.pl

KARTA TECHNICZNA

swisspor LAMBDA MAX fasada



OPIS

gładka

stabilizowana

Uniwersalny materiał termoizolacyjny swisspor LAMBDA MAX fasada produkowany metodą spieniania polistyrenu, technologicznie cięty gładko lub z frezem.

Swisspor LAMBDA MAX fasada swoje wyjątkowe parametry zawdzięcza stosowanemu do produkcji surowcowi z zawartością grafitu, który nadaje płytom ciemniejszy kolor i lepszą izolacyjność.

Standardowy wymiar płyty 500x1000 mm. Istnieje możliwość indywidualnego zamówienia w innych wymiarach. Produkt przeznaczony do wykonywania izolacji cieplnych w budownictwie.

Podczas robót ociepleniowych materiał nie może być wystawiony na bezpośrednie działanie promieni słonecznych. Jako osłony przed promieniami słonecznymi można przykładowo użyć siatek na rusztowania. Przed nałożeniem kleju płytę należy zrysować np. papierem ściernym w celu uzyskania lepszej przyczepności.

SPECYFIKACJA TECHNICZNA

Kod wyrobu zgodnie z EN 13163:2012+A1:2015

T1-L2-W2-S_b5-P5-BS100-DS(N)2-DS(70,-)2-TR100

deklarowany współczynnik przewodzenia ciepła λ_D – 0,031 [W/mK]

klasa reakcji na ogień – E

grubość	T(1)	± 1 mm
długość	L(2)	± 2 mm
szerokość	W(2)	± 2 mm
prostokątność	Sb(5)	± 5 mm/1000 mm
płaskość	P(5)	± 5 mm

wytrzymałość na zginanie

stabilność wymiarowa w stałych normalnych warunkach laboratoryjnych

stabilność wymiarowa w określonych warunkach temperatury i wilgotności

wytrzymałość na rozciąganie prostopadle do powierzchni czołowych

BS100	≥ 100 kPa
DS(N)2	± 0,2%
DS(70,-)2	≤ 2%
TR100	≥ 100 kPa

Tabela 1. Deklarowane wartości oporu cieplnego R_D

Grubość [mm]	10	20	30	40	50	60	70	80	90	100	110	120	130	140	150
Opór cieplny [m ² ·K/W]	0,30	0,60	0,95	1,25	1,60	1,90	2,25	2,55	2,90	3,20	3,50	3,85	4,15	4,50	4,80
Grubość [mm]	160	170	180	190	200	210	220	230	240	250	260	270	280	290	300
Opór cieplny [m ² ·K/W]	5,15	5,45	5,80	6,10	6,45	6,75	7,05	7,40	7,70	8,05	8,35	8,70	9,00	9,35	9,65

[illegible]

Tabela 3. Pakowanie - płyty frezowane 485 mm x 985 mm

Grubość [mm]	50	60	70	80	90	100	110	120	130	140	150	160	170
Objętość paczki [m ³]	0,287	0,287	0,267	0,268	0,258	0,287	0,263	0,287	0,248	0,268	0,287	0,229	0,244
Powierzchnia płyt w paczce [m ²]	5,73	4,78	3,82	3,34	2,87	2,87	2,39	2,39	1,91	1,91	1,91	1,43	1,43
Ilość płyt w paczce [szt.]	12	10	8	7	6	6	5	5	4	4	4	3	3
Grubość [mm]	180	190	200	210	220	230	240	250	260	270	280	290	300
Objętość paczki [m ³]	0,258	0,272	0,287	0,201	0,210	0,220	0,229	0,239	0,248	0,258	0,268	0,277	0,287
Powierzchnia płyt w paczce [m ²]	1,43	1,43	1,43	0,96	0,96	0,96	0,96	0,96	0,96	0,96	0,96	0,96	0,96
Ilość płyt w paczce [szt.]	3	3	3	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2

DZIAŁ OBSŁUGI SPRZEDAŻY**24.08.2018**

Zakład Produkcyjny w Pelplinie
Zakład Produkcyjny w Chrzanowie
Zakład Produkcyjny w Janowie Podlaskim
Zakład Produkcyjny w Międzyrzeczu

tel. 58 888 84 00, fax 58 888 84 07
 tel. 32 625 72 50, fax 32 625 72 52
 tel. 83 341 37 72, fax 83 341 30 20
 tel. 95 741 14 06, fax 95 742 66 51