swisspor Polska Sp. z o.o.

DEKLARACJA WŁAŚCIWOŚCI UŻYTKOWYCH NR 2/2018/S/J

1. Niepowtarzalny kod identyfikacyjny typu wyrobu:

swisspor LAMBDA MAX fasada
EPS-EN 13163-T1-L2-W2-Sb5-P5-BS100-DS(N)2-DS(70,-)2-TR100 J
typ wyrobu EPS S

2. Zamierzone zastosowanie lub zastosowania:

Izolacja cieplna w budownictwie

3. Producent

SWISSPOR Polska Sp. z o.o. ul. Kroczymiech 2, 32-500 Chrzanów
Zakład produkcyjny ***SWISSPOR Polska Sp. z o.o. , ul. Piłsudskiego 40, 21-505 Janów Podlaski***

4. System lub systemy oceny i weryfikacji stałości właściwości użytkowych:

System 3

5. Norma zharmonizowana:

EN 13163: 2012+A1:2015

Jednostka lub jednostki notyfikowane:

POLSKIE CENTRUM BADAŃ I CERTYFIKACJI S.A. Jednostka Notyfikowana nr 1434
INSTYTUT TECHNIKI BUDOWLANEJ Jednostka Notyfikowana nr 1488

6. Deklarowane właściwości użytkowe

TABELA 1.

Zasadnicze charakterystyki	Właściwości użytkowe	Deklarowana klasa/poziom/ NPD[1)]	Zharmonizowana specyfikacja techniczna
Opór cieplny	Opór cieplny i współczynnik przewodzenia ciepła	R_D patrz Tabela 2. λ_D 0,031 [W/mK]	***EN 13163: 2012+A1:2015***
	Grubości, d_N	T1(±1 mm), d_N - patrz Tabela 2.	
Reakcja na ogień	Reakcja na ogień	E	
Trwałość reakcji na ogień w funkcji ciepła, warunków atmosferycznych, starzenia, degradacji	Trwałość właściwości[2)]	E	
Trwałość oporu cieplnego w funkcji ciepła, warunków atmosferycznych, starzenia, degradacji	Opór cieplny i współczynnik przewodzenia ciepła[3)]	R_D patrz Tabela 2. λ_D 0,031 [W/mK]	
	Trwałość właściwości	NPD	
Wytrzymałość na ściskanie	Naprężenie ściskające przy 10% odkształceniu	DS(70,-)2 względna zmiana grubości	

Wytrzymałość na rozciąganie/zginanie	Wytrzymałość na zginanie	BS100	
	Wytrzymałość na rozciąganie prostopadle do powierzchni czołowych	TR100	
Trwałość wytrzymałości na ściskanie w funkcji starzenia i degradacji	Pełzanie przy ściskaniu	NPD	
	Odporność na zamrażanie-odmrażanie	NPD	
	Długotrwała redukcja grubości	NPD	
Przepuszczalność wody	Nasiąkliwość wody przy długotrwałym zanurzeniu.	NPD	
	Absorpcja wody przy długotrwałej dyfuzji	NPD	
Przepuszczalność pary wodnej	Przenikanie pary wodnej	NPD	
Wskaźnik izolacyjności od dźwięków uderzeniowych *(dla podłóg)*	Sztywność dynamiczna	NPD	
	Grubość, d_L	NPD	
	Ściśliwość	NPD	
Ciągłe spalanie w postaci żarzenia	Ciągłe spalanie w postaci żarzenia	NPD	
Uwolnienie się substancji niebezpiecznych do środowiska wewnętrznego	Uwolnienie się substancji niebezpiecznych[4)]	NPD	

[1)]właściwości użytkowe nieustalone, [2)]właściwości ogniowe EPS nie zmieniają się w czasie, [3)]współczynnik przewodzenia ciepła i opór cieplny nie zmieniają się w czasie, [4)]europejskie metody badań są w trakcie opracowania.

Tabela 2.

Grubość [mm]	10	20	30	40	50	60	70	80	90	100	110	120	130	140	150
Opór cieplny [$m^2 \cdot K/W$]	0,30	0,60	0,95	1,25	1,60	1,90	2,25	2,55	2,90	3,20	3,50	3,85	4,15	4,50	4,80
Grubość [mm]	160	170	180	190	200	210	220	230	240	250	260	270	280	290	300
Opór cieplny [$m^2 \cdot K/W$]	5,15	5,45	5,80	6,10	6,45	6,75	7,05	7,40	7,70	8,05	8,35	8,70	9,00	9,35	9,65

Właściwości użytkowe określonego powyżej wyrobu są zgodne z zestawem deklarowanych właściwości użytkowych. Niniejsza deklaracja właściwości użytkowych wydana zostaje zgodnie z rozporządzeniem (UE) nr 305/2011 na wyłączną odpowiedzialność producenta określonego powyżej.

W imieniu producenta podpisała :

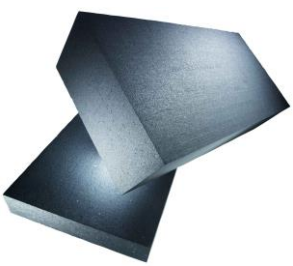
Krajowy Doradca Techniczny: Edyta Saúć

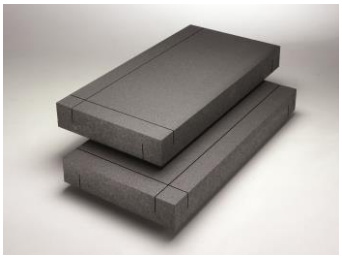
Saud Edyta
Swisspor Polska Sp. z o.o.
Krajowy Doradca Techniczny
Edyta Saúć

W Pelplinie dnia :16.10.2018

www.swisspor.pl

KARTA TECHNICZNA
swisspor LAMBDA MAX fasada





OPIS **gładka** **stabilizowana**

Uniwersalny materiał termoizolacyjny swisspor LAMBDA MAX fasada produkowany metodą spieniania polistyrenu, technologicznie cięty gładko lub z frezem.
Swisspor LAMBDA MAX fasada swoje wyjątkowe parametry zawdzięcza stosowanemu do produkcji surowcowi z zawartością grafitu, który nadaje płytom ciemniejszy kolor i lepszą izolacyjność.
Standardowy wymiar płyty 500x1000 mm. Istnieje możliwość indywidualnego zamówienia w innych wymiarach. Produkt przeznaczony do wykonywania izolacji cieplnych w budownictwie.
Podczas robót ociepleniowych materiał nie może być wystawiony na bezpośrednie działanie promieni słonecznych. Jako osłony przed promieniami słonecznymi można przykładowo użyć siatek na rusztowania. Przed nałożeniem kleju płytę należy zrysować np. papierem ściernym w celu uzyskania lepszej przyczepności.

SPECYFIKACJA TECHNICZNA

Kod wyrobu zgodnie z EN 13163:2012+*A1:2015*
T1-L2-W2-S_b5-P5-BS100-DS(N)2-DS(70,-)2-TR100
deklarowany współczynnik przewodzenia ciepła λ_D– 0,031 [W/mK]
klasa reakcji na ogień – E

grubość	T(1)	± 1 mm
długość	L(2)	± 2 mm
szerokość	W(2)	± 2 mm
prostokątność	Sb(5)	± 5 mm/1000 mm
płaskość	P(5)	± 5 mm

wytrzymałość na zginanie	BS100	≥ 100 kPa
stabilność wymiarowa w stałych normalnych warunkach laboratoryjnych	DS(N)2	± 0,2%
stabilność wymiarowa w określonych warunkach temperatury i wilgotności	DS(70,-)2	≤ 2%
wytrzymałość na rozciąganie prostopadle do powierzchni czołowych	TR100	≥100 kPa

Tabela 1. Deklarowane wartości oporu cieplnego R_D

Grubość [mm]	10	20	30	40	50	60	70	80	90	100	110	120	130	140	150
Opór cieplny [m²·K/W]	0,30	0,60	0,95	1,25	1,60	1,90	2,25	2,55	2,90	3,20	3,50	3,85	4,15	4,50	4,80
Grubość [mm]	160	170	180	190	200	210	220	230	240	250	260	270	280	290	300
Opór cieplny [m2·K/W]	5,15	5,45	5,80	6,10	6,45	6,75	7,05	7,40	7,70	8,05	8,35	8,70	9,00	9,35	9,65

ZASTOSOWANIE

Izolacja cieplna w budownictwie.
- obiektów, gdzie ze względów architektonicznych wymagana jest mniejsza grubość warstwy izolacyjnej przy zachowaniu odpowiedniego współczynnika przenikania ciepła U,
- ścian metodą "lekką mokrą" ETICS, BSO lub "lekką suchą",
- loggi, balkonów,
- ścian warstwowych, ścian szkieletowych,
- podłóg na legarach,
- wieńców, nadproży, ościeży i innych miejsc narażonych na powstanie mostków cieplnych,
- dachów stromych między i pod krokwiami.

PRACA ZE STYROPIANEM

Bezpośredni kontakt ze styropianem nie powoduje oparzeń rąk czy podrażnień skóry i błon śluzowych oraz nie wywołuje innych, szkodliwych dla zdrowia skutków. Praca ze styropianem nie wymaga stosowania żadnych środków ochrony osobistej typu rękawice, maski przeciwpyłowe, ubrania i okulary ochronne. Ocieplenie ze styropianu można bezpiecznie szlifować, nie stwarzając zagrożenia dla zdrowia. Styropian, nie emituje żadnego promieniowania radioaktywnego typu alfa, beta czy gamma. Oprócz tego nie zawiera żadnych mierzalnych ilości radu w swoich porach i nie jest źródłem emisji radonu do powietrza. Do dokładnego przycinania wystarczą zwykłe narzędzia, które można znaleźć w każdym domu. Płyty styropianowe można łatwo przycinać ręczną piłą o drobnych zębach lub nożem formować różne kształty. Wytyczne mocowania płyt - Patrz Instrukcja układania styropianu www.swisspor.pl ,pliki do pobrania, instrukcje.

ODPORNOŚĆ CHEMICZNA I UV

Styropian nie wchodzi w reakcję chemiczną z żadnym stałym materiałem budowlanym. Nie jest natomiast odporny na działanie rozpuszczalników organicznych, takich jak: aceton, benzol, nitro itp. Istnieje natomiast duża grupa klejów, środków ochrony drewna czy farb, które są specjalnie przeznaczone do stosowania ze styropianem. Niedopuszczalne jest pozostawienie nieosłoniętej warstwy styropianu przez dłuższy czas. Prowadzi to do osłabienia struktury styropianu a wierzchnia warstwa płyt może pokryć się żółtym nalotem. Jeśli do tego dojdzie należy ją wówczas usunąć papierem ściernym lub tarką do szlifowania.

PRZECHOWYWANIE

Płyty należy przechowywać w sposób zabezpieczający je przed uszkodzeniem i działaniem warunków atmosferycznych. Podczas składowania płyt styropianowych na placu czy na budowie, należy boczne krawędzie paczek chronić przed działaniem promieni słonecznych .

PAKOWANIE

Tabela 2. Pakowanie - płyty 500 mm x1000 mm

Grubość [mm]	10	20	30	40	50	60	70	80	90	100	110	120	130	140	150
Objętość paczki [m^3]	0,28	0,30	0,30	0,30	0,30	0,30	0,28	0,28	0,27	0,30	0,275	0,30	0,26	0,28	0,30
Powierzchnia płyt w paczce [m^2]	28	15	10	7,5	6	5	4	3,5	3	3	2,5	2,5	2	2	2
Ilość płyt w paczce [szt.]	56	30	20	15	12	10	8	7	6	6	5	5	4	4	4
Grubość [mm]	160	170	180	190	200	210	220	230	240	250	260	270	280	290	300
Objętość paczki [m^3]	0,24	0,255	0,27	0,285	0,30	0,21	0,22	0,23	0,24	0,25	0,26	0,27	0,28	0,29	0,30
Powierzchnia płyt w paczce [m^2]	1,5	1,5	1,5	1,5	1,5	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
Ilość płyt w paczce [szt.]	3	3	3	3	3	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2

Tabela 3. Pakowanie - płyty frezowane 485 mm x 985 mm

Grubość [mm]	50	60	70	80	90	100	110	120	130	140	150	160	170
Objętość paczki [m^3]	0,287	0,287	0,267	0,267	0,258	0,287	0,263	0,287	0,248	0,267	0,287	0,229	0,243
Powierzchnia płyt w paczce [m^2]	5,73	4,78	3,82	3,34	2,87	2,87	2,39	2,39	1,91	1,91	1,91	1,43	1,43
Ilość płyt w paczce [szt.]	12	10	8	7	6	6	5	5	4	4	4	3	3

Grubość [mm]	180	190	200
Objętość paczki [m^3]	0,257	0,272	0,286
Powierzchnia płyt w paczce [m^2]	1,43	1,43	1,43
Ilość płyt w paczce [szt.]	3	3	3

DZIAŁ OBSŁUGI SPRZEDAŻY

12.04.2018

Zakład Produkcyjny w Pelplinie tel. 58 888 84 00, fax 58 888 84 07
Zakład Produkcyjny w Chrzanowie tel. 32 625 72 50, fax 32 625 72 52
Zakład Produkcyjny w Janowie Podlaskim tel. 83 341 37 72, fax 83 341 30 20
Zakład Produkcyjny w Międzyrzeczu tel. 95 741 14 06, fax 95 742 66 51