

**DEKLARACJA WŁAŚCIWOŚCI UŻYTKOWYCH  
NR 2/2018/P  
BIKUTOP 250**

1. Niepowtarzalny kod identyfikacyjny typu wyrobu:

*swisspor BIKUTOP 250 (PYE PV250 S52H)*

2. Zamierzone zastosowanie lub zastosowania:

- a) *Izolacja wodochronna dachów,*
- b) *Izolacja wodochronna dachów, podlegająca badaniu reakcji na ogień,*
- c) *Izolacja wodochronna dachów podlegająca badaniu działania ognia zewnętrznego*

3. Producent:

*SWISSPOR Polska Sp. z o.o. ul. Krocymiech 2, 32-500 Chrzanów*

*Zakład produkcyjny SWISSPOR Polska Sp. z o.o.,  
ul. Kazimierza Wielkiego 55, 66-300 Międzyrzecz*

4. Systemy oceny i weryfikacji stałości właściwości użytkowych:

*System 2+ w zakresie zastosowań: a  
System 3 w zakresie zastosowań: b, c*

5. Norma Zharmonizowana:

*EN 13707:2004+A2:2009*

Jednostka lub jednostki notyfikowane:

*Instytut Techniki Budowlanej Jednostka Notyfikowana nr 1488  
Polskie Centrum Badań i Certyfikacji S.A. Jednostka Notyfikowana nr 1434*

6. Deklarowane właściwości użytkowe:

Zasadnicze charakterystyki		Właściwości użytkowe	Zharmonizowana specyfikacja techniczna
Odporność na działanie ognia zewnętrznego		<b>B<sub>ROOF</sub>(t1)*</b>	<b>EN13707:2004+A2:2009</b>
Reakcja na ogień		<b>E</b>	
Wodoszczelność 10 kPa		<b>spełnia wymagania</b>	
Wytrzymałość na rozciąganie	Wytrzymałość na rozciąganie wzdłuż w poprzek	<b>1100±200 N/50 mm 900±200 N/50 mm</b>	
	Wydłużenie przy zerwaniu wzdłuż w poprzek	<b>55±15 % 60±15 %</b>	
Odporność na przerastanie korzeni		<b>NPD</b>	
Odporność na obciążenie statyczne		<b>20 kg</b>	

Odporność na uderzenie		<b>1750 mm</b>
Wytrzymałość na rozdzieranie gwoździem		<b>NPD</b>
Wytrzymałość złącza	Wytrzymałość złącza na oddzieranie	<b>NPD</b>
	Wytrzymałość złącza na ścinanie wzdłuż w poprzek	<b>900±200 N/50 mm 1100±200 N/50 mm</b>
Trwałość (odporność na sztuczne starzenie)		<b>100±10 °C</b>
		<b>-20±5 °C</b>
Giętkość w niskiej temperaturze		<b>-25 °C</b>
Substancje niebezpieczne		<b>nie zawiera</b>

NPD – właściwość użytkowa nie jest określana

\*dotyczy przebadanych systemów pokryć dachowych

Właściwości użytkowe określonego powyżej wyrobu są zgodne z zestawem deklarowanych właściwości użytkowych. Niniejsza deklaracja właściwości użytkowych wydana zostaje zgodnie z rozporządzeniem (UE) nr 305/2011 na wyłączną odpowiedzialność producenta określonego powyżej.

W imieniu producenta podpisał:

  
**swispor Polska Sp. z o.o.**  
 Kierownik produktu  
**Robert Polkowski**

Pelplin 27.11.2018

## KARTA TECHNICZNA

### swisspor BIKUTOP 250 (PYE PV250 S52H)



#### OPIS I ZASTOSOWANIE

Papa asfaltowa zgrzewalna wierzchniego krycia modyfikowana SBS, na osnowie z włókniny poliestrowej. Wierzchnia strona papy pokryta jest mineralną posypką gruboziarnistą, wzdłuż jednego brzegu wstęgi znajduje się pas nie pokryty posypką, zabezpieczony folią z tworzywa sztucznego. Spodnia strona papy zabezpieczona jest folią z tworzywa sztucznego.

Izolacja wodochronna dachów.

Wierzchnia warstwa jedno- lub wielowarstwowych pokryć dachowych. Wykonywanie nowych lub renowacja starych pokryć dachowych.

#### SPECYFIKACJA TECHNICZNA

Właściwość		Metoda badania	Wymiar	Wartość lub ustalenie
Wady widoczne		EN 1850-1:2002	-	brak wad widocznych
Wymiary	Długość	PN-EN 1848-1:2002	m	≥ 5,0
	Szerokość	PN-EN 1848-1:2002	m	≥ 0,99 (1,00±0,01)
	Prostoliniowość	PN-EN 1848-1:2002	-	odchyłka ≤ 10 mm / 5,0 m
Grubość		PN-EN 1849-1:2002	mm	5,2 ± 0,2
Wodoszczelność (ciśnienie 400 kPa)		PN-EN 1928:2002 metoda A	-	spełnia wymagania
Odporność na działanie ognia zewnętrznego		PN-EN 13501-5+A1:2010	klasa	B <sub>ROOF</sub> (t1)*
Reakcja na ogień		PN-EN 13501-1:2007	klasa	E
Wytrzymałość złączy na ścinanie - wzdłuż - w poprzek		PN-EN 12317-1:2001	N/50mm	900 ± 200 1100 ± 200
Właściwości mechaniczne przy rozciąganiu: maksymalna siła rozciągająca - wzdłuż - w poprzek		PN-EN 12311-1:2001	N/50mm	1100 ± 200 900 ± 200
Właściwości mechaniczne przy rozciąganiu: wydłużenie - wzdłuż - w poprzek		PN-EN 12311-1:2001	%	55 ± 15 60 ± 15
Odporność na uderzenie		PN-EN 12691:2007	mm	1750
Odporność na obciążenie statyczne		PN-EN 12730:2002	kg	20
Stabilność wymiarów		PN-EN 1107-1:2001	%	≤ 0,5
Giętkość w niskiej temperaturze		PN-EN 1109:2013	°C	≤ -25
Odporność na spływanie w podwyższonej temperaturze		PN-EN 1110:2011	°C	≥ 100
Odporność na sztuczne starzenie		PN-EN 1296:2002 PN-EN 1110:2011 PN-EN 1109:2013	°C	100 ± 10 -20 ± 5
Przyczepność posypki – ubytek masy posypki		PN-EN 12039:2001	%	10 ± 10
Przenikanie pary wodnej		PN-EN 13707+A2:2012	-	μ = 20 000
Odporność ogniowa warstwowych przekryć dachowych		PN-EN 13501-2+A2:2010	klasa	REI 45*

\*dotyczy przebadanych systemów pokryć dachowych

## TRANSPORT I PRZECHOWYWANIE

Rolki papy należy przewozić krytymi środkami transportowymi, układane w jednej warstwie, w pozycji stojącej, zabezpieczone przed przewracaniem i uszkodzeniem. Rolki papy należy układać tak, aby uniemożliwić przemieszczenie się podczas jazdy. Rolki papy mogą być przewożone w kontenerach lub na paletach.

Rolki papy należy przechowywać w pomieszczeniach krytych, chroniących przed zawilgoceniem i zabezpieczających przed działaniem promieni słonecznych, w odległości co najmniej 120 cm od grzejników.

Rolki papy należy układać w stosy na równym podłożu w pozycji stojącej w jednej warstwie. Stosy powinny zawierać nie więcej niż 1200 szt. papy, a odległość między stosami powinna wynosić nie mniej niż 80 cm.

<b>Ciężar*</b>	rolki kg	36
	palety kg	884
<b>Ilość na palecie</b>	m <sup>2</sup>	120
	rolek	24

\*Dane orientacyjne nie kontrolowane służące optymalizacji transportu

## WYTYCZNE MONTAŻU

Montaż do podłoża odbywa się metodą zgrzewania. Papy nie należy układać w temperaturze poniżej 0°C, na mokrych lub oblodzonych powierzchniach, w czasie opadów deszczu lub śniegu, oraz podczas silnego wiatru. Wykonywanie izolacji powinno odbywać się według projektu technicznego opracowanego zgodnie z przepisami budowlanymi, z uwzględnieniem szczegółowych wytycznych zawartych w instrukcjach producenta.

Szczegółowe informacje dostępne w Instrukcji Układania Pap Termozgrzewalnych dostępnej na [www.swisspor.pl](http://www.swisspor.pl)

## GWARANCJA PRODUKTOWA – 15 LAT

## DZIAŁ OBSŁUGI SPRZEDAŻY

<b>Zakład Produkcyjny w Pelplinie</b>	tel. 58 888 84 00,	fax 58 888 84 07
<b>Zakład Produkcyjny w Chrzanowie</b>	tel. 32 625 72 50,	fax 32 625 72 52
<b>Zakład Produkcyjny w Janowie Podlaskim</b>	tel. 83 341 37 72,	fax 83 341 30 20
<b>Zakład Produkcyjny w Międzyrzeczu</b>	tel. 95 741 14 06,	fax 95 742 66 51

Wersja 01/2016