

Wytrzymałość na rozdzieranie		300 ± 175	
Wytrzymałość złącza	Wytrzymałość złącza na oddzieranie	NPD	
	Wytrzymałość złącza na ścinanie	NPD	
Trwałość (odporność na sztuczne starzenie)		100±10 °C	
		-20±5 °C	
Giętkość w niskiej temperaturze		-25 °C	
Substancje niebezpieczne		nie zawiera	

* dotyczy przebadanych systemów pokryć dachowych

Właściwości użytkowe określonego powyżej wyrobu są zgodne z zestawem deklarowanych właściwości użytkowych. Niniejsza deklaracja właściwości użytkowych wydana zostaje zgodnie z rozporządzeniem (UE) nr 305/2011 na wyłączną odpowiedzialność producenta określonego powyżej.

W imieniu producenta podpisał:

Pelplin: 01.02.2020


swięsop Polska Sp. z o.o.
 Kierownik produktu
Robert Polkowski

KARTA TECHNICZNA swisspor BIKUTOP MEMBRANA



OPIS I ZASTOSOWANIE

Papa asfaltowa wierzchniego krycia modyfikowana SBS, na osnowie z włókniny poliestrowej. Wierzchnia strona papy pokryta jest mineralną posypką gruboziarnistą. Spodnia strona papy pokryta jest posypką drobnoziarnistą.

Izolacja wodochronna dachów.

Wierzchnia wielowarstwowych pokryć dachowych. Wykonywanie nowych lub renowacja starych pokryć dachowych.

SPECYFIKACJA TECHNICZNA

Właściwość		Metoda badania	Wymiar	Wartość lub ustalenie
Wady widoczne		EN 1850-1:2002	-	brak wad widocznych
Wymiary	Długość	PN-EN 1848-1:2002	m	≥ 15,0
	Szerokość	PN-EN 1848-1:2002	m	≥ 0,99 (1,00±0,01)
	Prostoliniowość	PN-EN 1848-1:2002	-	odchyłka ≤ 30 mm / 15,0 m
Grubość		PN-EN 1849-1:2002	mm	2,2 ± 0,2
Wodoszczelność (ciśnienie 10 kPa)		PN-EN 1928:2002 metoda A	-	spełnia wymagania
Odporność na działanie ognia zewnętrznego		PN-EN 13501-5+A1:2010	klasa	NPD
Reakcja na ogień		PN-EN 13501-1:2007	klasa	E
Wytrzymałość złączy na ścinanie		PN-EN 12317-1:2001	N/50mm	NPD
Właściwości mechaniczne przy rozciąganiu: maksymalna siła rozciągająca - wzdłuż - w poprzek		PN-EN 12311-1:2001	N/50mm	500 ± 200 400 ± 200
Właściwości mechaniczne przy rozciąganiu: wydłużenie - wzdłuż - w poprzek		PN-EN 12311-1:2001	%	35 ± 15 50 ± 15
Odporność na uderzenie		PN-EN 12691:2007	mm	NPD
Odporność na obciążenie statyczne		PN-EN 12730:2002	kg	NPD
Stabilność wymiarów		PN-EN 1107-1:2001	%	≤ 0,5
Giętkość w niskiej temperaturze		PN-EN 1109:2013	°C	≤ -25
Odporność na spływanie w podwyższonej temperaturze		PN-EN 1110:2011	°C	≥ 100
Odporność na sztuczne starzenie		PN-EN 1296:2002 PN-EN 1110:2011 PN-EN 1109:2013	°C	100 ± 10 -20 ± 5
Przyczepność posypki – ubytek masy posypki		PN-EN 12039:2001	%	10 ± 10
Przenikanie pary wodnej		PN-EN 13707+A2:2012	-	μ = 20 000

*dotyczy przebadanych systemów pokryć dachowych

NPD – właściwość użytkowa nie jest określana

TRANSPORT I PRZECHOWYWANIE

Rolki papy należy przewozić krytymi środkami transportowymi, układane w jednej warstwie, w pozycji stojącej, zabezpieczone przed przewracaniem i uszkodzeniem. Rolki papy należy układać tak, aby uniemożliwić przemieszczenie się podczas jazdy. Rolki papy mogą być przewożone w kontenerach lub na paletach.

Rolki papy należy przechowywać w pomieszczeniach krytych, chroniących przed zawilgoceniem i zabezpieczających przed działaniem promieni słonecznych, w odległości co najmniej 120 cm od grzejników.

Rolki papy należy układać w stosy na równym podłożu w pozycji stojącej w jednej warstwie. Stosy powinny zawierać nie więcej niż 1200 szt. papy, a odległość między stosami powinna wynosić nie mniej niż 80 cm.

Ciążar*	rolki kg	35
	palety kg	580
Ilość na palecie	m ²	240
	rolek	16

*Dane orientacyjne nie kontrolowane służące optymalizacji transportu

WYTYCZNE MONTAŻU

Montaż do podłoża odbywa się metodą klejenia. Dopuszcza się możliwość mechanicznego mocowania wyrobu. Papy nie należy układać w temperaturze poniżej 0°C, na mokrych lub oblodzonych powierzchniach, w czasie opadów deszczu lub śniegu, oraz podczas silnego wiatru. Wykonywanie izolacji powinno odbywać się według projektu technicznego opracowanego zgodnie z przepisami budowlanymi, z uwzględnieniem szczegółowych wytycznych zawartych w instrukcjach producenta.

Szczegółowe informacje dostępne w Instrukcji Układania Pap Termozgrzewalnych dostępnej na www.swisspor.pl

DZIAŁ OBSŁUGI SPRZEDAŻY

Zakład Produkcyjny w Pelplinie

tel. 58 888 84 00, fax 58 888 84 07

Zakład Produkcyjny w Chrzanowie

tel. 32 625 72 50, fax 32 625 72 52

Zakład Produkcyjny w Janowie Podlaskim

tel. 83 341 37 72, fax 83 341 30 20

Zakład Produkcyjny w Międzyrzeczu

tel. 95 741 14 06, fax 95 742 66 51

Wersja 01/2020