

**DEKLARACJA WŁAŚCIWOŚCI UŻYTKOWYCH  
NR 22/2021/P  
BIKUTOP STANDARD 20/52**

1. Niepowtarzalny kod identyfikacyjny typu wyrobu:

*swisspor BIKUTOP STANDARD 20/52 (PYE PV250 S52H)*

2. Zamierzone zastosowanie lub zastosowania:

- a) *Izolacja wodochronna dachów,*
- b) *Izolacja wodochronna dachów, podlegająca badaniu reakcji na ogień,*
- c) *Izolacja wodochronna dachów podlegająca badaniu działania ognia zewnętrznego*

3. Producent:

*SWISSPOR Polska Sp. z o.o. ul. Krocymiech 2, 32-500 Chrzanów*

*Zakład produkcyjny SWISSPOR Polska Sp. z o.o. ,  
ul. Kazimierza Wielkiego 55, 66-300 Międzyrzecz*

4. System lub systemy oceny i weryfikacji stałości właściwości użytkowych:

*System 2+ w zakresie zastosowań: a  
System 3 w zakresie zastosowań: b, c*

5. Norma Zharmonizowana:

*EN 13707:2004+A2:2009*

Jednostka lub jednostki notyfikowane:

*Instytut Techniki Budowlanej Jednostka Notyfikowana nr 1488  
Polskie Centrum Badań i Certyfikacji S.A. Jednostka Notyfikowana nr 1434*

6. Deklarowane właściwości użytkowe:

Zasadnicze charakterystyki		Właściwości użytkowe	Zharmonizowana specyfikacja techniczna
Odporność na działanie ognia zewnętrznego		$B_{\text{roof}}(t_1)^*$	EN 13707:2004+A2:2009
Reakcja na ogień		E	
Wodoszczelność		spełnia wymagania przy ciśnieniu 10 kPa (metoda A)	
Wytrzymałość na rozciąganie	Maksymalna siła rozciągająca: wzdłuż w poprzek	900±200 N/50 mm 700±300 N/50 mm	

	Wydłużenie: wzdłuż w poprzek	50±15 % 55±15 %	
	Odporność na przerastanie korzeni	NPD	
	Odporność na obciążenie statyczne (metoda A/B)	20 kg / 20 kg	
	Odporność na uderzenie (metoda A/B)	2000 mm / 1750 mm	
	Wytrzymałość na rozdzieranie (gwoździem)	NPD	
Wytrzymałość złącza	Wytrzymałość złącza na oddzieranie	NPD	
	Wytrzymałość złącza na ścinanie wzdłuż w poprzek	700±300 N/50 mm 850±200 N/50 mm	
Trwałość	Odporność na spływanie w podwyższonej temperaturę	100±10 °C	
	W niskiej temperaturze po starzeniu sztucznym	-15±5 °C	
Giętkość	W niskiej temperaturze	-20 °C	
	Substancje niebezpieczne	NPD	

NPD – właściwość użytkowa nie jest określana

\*dotyczy przebadanych systemów pokryć dachowych

Właściwości użytkowe określonego powyżej wyrobu są zgodne z zestawem deklarowanych właściwości użytkowych. Niniejsza deklaracja właściwości użytkowych wydana zostaje zgodnie z rozporządzeniem (UE) nr 305/2011 na wyłączną odpowiedzialność producenta określonego powyżej.

W imieniu producenta podpisał:

Robert Polkowski  
Kierownik Produktu

Pelplin, dnia 1.03.2021 r.



swispor Polska Sp. z o.o.  
Kierownik produktu  
Robert Polkowski

## KARTA TECHNICZNA

### swisspor BIKUTOP STANDARD 20/52 (PYE PV250 S52H)



#### OPIS I ZASTOSOWANIE

Papa asfaltowa zgrzewalna wierzchniego krycia modyfikowana SBS, na osnowie z włókniny poliestrowej. Wierzchnia strona papy pokryta jest mineralną posypką gruboziarnistą, wzdłuż jednego brzegu wstęgi znajduje się pas nie pokryty posypką, zabezpieczony folią z tworzywa sztucznego. Spodnia strona papy zabezpieczona jest folią z tworzywa sztucznego.

Izolacja wodochronna dachów.

Wierzchnia warstwa jedno- lub wielowarstwowych pokryć dachowych. Wykonywanie nowych lub renowacja starych pokryć dachowych.

#### SPECYFIKACJA TECHNICZNA

Właściwość		Metoda badania	Wymiar	Wartość lub ustalenie
Wady widoczne		EN 1850-1	-	brak wad widocznych
Wymiary	Długość	PN-EN 1848-1	m	≥ 5,0
	Szerokość	PN-EN 1848-1	m	≥ 0,99 (1,00±0,01)
	Prostoliniowość	PN-EN 1848-1	-	odchyłka ≤ 10 mm / 5,0 m
Grubość		PN-EN 1849-1	mm	5,2 ± 10%
Wodoszczelność (ciśnienie 10 kPa)		PN-EN 1928 metoda A	-	spełnia wymagania
Odporność na działanie ognia zewnętrznego		PN-EN 13501-5	klasa	B <sub>roof</sub> (t <sub>1</sub> )*
Reakcja na ogień		PN-EN 13501-1	klasa	E
Wytrzymałość złączy na ścinanie - wzdłuż - w poprzek		PN-EN 12317-1	N/50mm	700 ± 300 850 ± 200
Właściwości mechaniczne przy rozciąganiu: maksymalna siła rozciągająca - wzdłuż - w poprzek		PN-EN 12311-1	N/50mm	900 ± 200 700 ± 300
Właściwości mechaniczne przy rozciąganiu: wydłużenie - wzdłuż - w poprzek		PN-EN 12311-1	%	50 ± 15 55 ± 15
Odporność na uderzenie		PN-EN 12691 metoda A/B	mm	2000 / 1750
Odporność na obciążenie statyczne		PN-EN 12730 metoda A/B	kg	20 / 20
Stabilność wymiarów		PN-EN 1107-1	%	≤ 0,5
Giętkość w niskiej temperaturze		PN-EN 1109	°C	≤ -20
Odporność na spływanie w podwyższonej temperaturze		PN-EN 1110	°C	≥ 100
Odporność na sztuczne starzenie		PN-EN 1296 PN-EN 1110 PN-EN 1109	°C	100 ± 10 -15 ± 5
Przyczepność posypki – ubytek masy posypki		PN-EN 12039	%	15 ± 15
Przenikanie pary wodnej		PN-EN 13707	-	μ = 20 000

NPD – właściwość użytkowa nie jest określana

\*dotyczy przebadanych systemów pokryć dachowych

## TRANSPORT I PRZECHOWYWANIE

Rolki papy należy przewozić krytymi środkami transportowymi, układane w jednej warstwie, w pozycji stojącej, zabezpieczone przed przewracaniem i uszkodzeniem. Rolki papy należy układać tak, aby uniemożliwić przemieszczenie się podczas jazdy. Rolki papy mogą być przewożone w kontenerach lub na paletach.

Rolki papy należy przechowywać w pomieszczeniach krytych, chroniących przed zawilgoceniem i zabezpieczających przed działaniem promieni słonecznych, w odległości co najmniej 120 cm od grzejników.

Rolki papy należy układać w stosy na równym podłożu w pozycji stojącej w jednej warstwie. Stosy powinny zawierać nie więcej niż 1200 szt. papy, a odległość między stosami powinna wynosić nie mniej niż 80 cm.

<b>Ciężar*</b>	rolki kg	31
	palety kg	764
<b>Ilość na palecie</b>	m <sup>2</sup>	120
	rolek	24

\*Dane orientacyjne nie kontrolowane służące optymalizacji transportu

## WYTYCZNE MONTAŻU

Montaż do podłoża odbywa się metodą zgrzewania. Papy nie należy układać w temperaturze poniżej 0°C, na mokrych lub oblodzonych powierzchniach, w czasie opadów deszczu lub śniegu, oraz podczas silnego wiatru. Wykonywanie izolacji powinno odbywać się według projektu technicznego opracowanego zgodnie z przepisami budowlanymi, z uwzględnieniem szczegółowych wytycznych zawartych w instrukcjach producenta.

Szczegółowe informacje dostępne w Instrukcji Układania Pap Termozgrzewalnych dostępnej na [www.swisspor.pl](http://www.swisspor.pl)

## GWARANCJA PRODUKTOWA – 10 Lat

## DZIAŁ OBSŁUGI SPRZEDAŻY

<b>Zakład Produkcyjny w Pelplinie</b>	tel. 58 888 84 00,	fax 58 888 84 07
<b>Zakład Produkcyjny w Chrzanowie</b>	tel. 32 625 72 50,	fax 32 625 72 52
<b>Zakład Produkcyjny w Janowie Podlaskim</b>	tel. 83 341 37 72,	fax 83 341 30 20
<b>Zakład Produkcyjny w Międzyrzeczu</b>	tel. 95 741 14 06,	fax 95 742 66 51

Wersja 03/2023