

**DEKLARACJA WŁAŚCIWOŚCI UŻYTKOWYCH
NR 25/2021/P
BIKUTOP STANDARD 10/52**

1. Niepowtarzalny kod identyfikacyjny typu wyrobu:

swisspor BIKUTOP STANDARD 10/52 (PYE PV250 S52H)

2. Zamierzone zastosowanie lub zastosowania:

- a) *Izolacja wodochronna dachów,*
- b) *Izolacja wodochronna dachów, podlegająca badaniu reakcji na ogień,*
- c) *Izolacja wodochronna dachów podlegająca badaniu działania ognia zewnętrznego*

3. Producent:

SWISSPOR Polska Sp. z o.o. ul. Krocymiech 2, 32-500 Chrzanów

*Zakład produkcyjny SWISSPOR Polska Sp. z o.o. ,
ul. Kazimierza Wielkiego 55, 66-300 Międzyrzecz*

4. Systemy oceny i weryfikacji stałości właściwości użytkowych

*System 2+ w zakresie zastosowań: a
System 3 w zakresie zastosowań: b, c*

5. Norma Zharmonizowana:

EN 13707:2004+A2:2009

Jednostka lub jednostki notyfikowane:

*Instytut Techniki Budowlanej Jednostka Notyfikowana nr 1488
Polskie Centrum Badań i Certyfikacji Jednostka Notyfikowana nr 1434*

6. Deklarowane właściwości użytkowe:

Zasadnicze charakterystyki		Właściwości użytkowe	Zharmonizowana specyfikacja techniczna
Odporność na działanie ognia zewnętrznego		B _{roof} (t ₁)*	EN 13707:2004+A2:2009
Reakcja na ogień		E	
Wodoszczelność		spełnia wymagania przy ciśnieniu 10 kPa (metoda A)	
Wytrzymałość na rozciąganie	Maksymalna siła rozciągająca: wzdłuż w poprzek	900±200 N/50 mm 600±200 N/50 mm	

	Wydłużenie: wzdłuż w poprzek	50±20 % 55±15 %	
	Odporność na przerastanie korzeni	NPD	
	Odporność na obciążenie statyczne (metoda A/B)	20 kg / 20 kg	
	Odporność na uderzenie (metoda A/B)	1750 mm / 1000 mm	
	Wytrzymałość na rozdzieranie (gwoździem)	NPD	
Wytrzymałość złącza	Wytrzymałość złącza na oddzieranie	NPD	
	Wytrzymałość złącza na ścinanie wzdłuż w poprzek	600±200 N/50 mm 850±200 N/50 mm	
Trwałość	Odporność na spływanie w podwyższonej temperaturze	90±10 °C	
Giętkość	W niskiej temperaturze	-10 °C	
	Substancje niebezpieczne	NPD	

NPD – właściwość użytkowa nie jest określana

*dotyczy przebadanych systemów pokryć dachowych

Właściwości użytkowe określonego powyżej wyrobu są zgodne z zestawem deklarowanych właściwości użytkowych. Niniejsza deklaracja właściwości użytkowych wydana zostaje zgodnie z rozporządzeniem (UE) nr 305/2011 na wyłączną odpowiedzialność producenta określonego powyżej.

W imieniu producenta podpisał:

Robert Polkowski
Kierownik Produktu

Pelplin, dnia 1.03.2021 r.



swięsop Polska Sp. z o.o.
Kierownik produktu
Robert Polkowski

KARTA TECHNICZNA

swisspor BIKUTOP STANDARD 10/52 (PYE PV250 S52H)



OPIS I ZASTOSOWANIE

Papa asfaltowa zgrzewalna wierzchniego krycia modyfikowana SBS, na osnowie z włókniny poliestrowej. Wierzchnia strona papy pokryta jest mineralną posypką gruboziarnistą, wzdłuż jednego brzegu wstęgi znajduje się pas nie pokryty posypką, zabezpieczony folią z tworzywa sztucznego. Spodnia strona papy zabezpieczona jest folią z tworzywa sztucznego.

Izolacja wodochronna dachów.

Wierzchnia warstwa jedno- lub wielowarstwowych pokryć dachowych. Wykonywanie nowych lub renowacja starych pokryć dachowych.

SPECYFIKACJA TECHNICZNA

Właściwość		Metoda badania	Wymiar	Wartość lub ustalenie
Wady widoczne		EN 1850-1:2002	-	brak wad widocznych
Wymiary	Długość	PN-EN 1848-1:2002	m	≥ 5
	Szerokość	PN-EN 1848-1:2002	m	≥ 0,99 (1,00±0,01)
	Prostoliniowość	PN-EN 1848-1:2002	-	odchyłka ≤ 10 mm / 5 m
Grubość		PN-EN 1849-1:2002	mm	5,2 ± 10%
Wodoszczelność (ciśnienie 10 kPa)		PN-EN 1928:2002 metoda A	-	spełnia wymagania
Odporność na działanie ognia zewnętrznego		PN-EN 13501-5+A1:2010	klasa	B _{roof} (t _i)*
Reakcja na ogień		PN-EN 13501-1:2007	klasa	E
Wytrzymałość złączy na ścinanie		PN-EN 12317-1:2001	N/50mm	600 ± 200 850 ± 200
- wzdłuż				
- w poprzek				
Właściwości mechaniczne przy rozciąganiu: maksymalna siła rozciągająca		PN-EN 12311-1:2001	N/50mm	900 ± 200 600 ± 200
- wzdłuż				
- w poprzek				
Właściwości mechaniczne przy rozciąganiu: wydłużenie		PN-EN 12311-1:2001	%	50 ± 20 55 ± 15
- wzdłuż				
- w poprzek				
Odporność na uderzenie		PN-EN 12691:2018 metoda A/B	mm	1750 / 1000
Odporność na obciążenie statyczne		PN-EN 12730:2002 metoda A/B	kg	20 / 20
Stabilność wymiarów		PN-EN 1107-1:2001	%	≤ 0,5
Giętkość w niskiej temperaturze		PN-EN 1109:2013	°C	≤ -10
Odporność na spływanie w podwyższonej temperaturze		PN-EN 1110:2011	°C	≥ 90
Odporność na sztuczne starzenie		PN-EN 1296:2002 PN-EN 1110:2011	°C	90 ± 10
Przyczepność posypki – ubytek masy posypki		PN-EN 12039:2001	%	15 ± 15
Przenikanie pary wodnej		PN-EN 13707+A2:2012	-	μ = 20 000

NPD – właściwość użytkowa nie jest określana

*dotyczy przebadanych systemów pokryć dachowych

TRANSPORT I PRZECHOWYWANIE

Rolki papy należy przewozić krytymi środkami transportowymi, układane w jednej warstwie, w pozycji stojącej, zabezpieczone przed przewracaniem i uszkodzeniem. Rolki papy należy układać tak, aby uniemożliwić przemieszczenie się podczas jazdy. Rolki papy mogą być przewożone w kontenerach lub na paletach.

Rolki papy należy przechowywać w pomieszczeniach krytych, chroniących przed zawilgoceniem i zabezpieczających przed działaniem promieni słonecznych, w odległości co najmniej 120 cm od grzejników.

Rolki papy należy układać w stosy na równym podłożu w pozycji stojącej w jednej warstwie. Stosy powinny zawierać nie więcej niż 1200 szt. papy, a odległość między stosami powinna wynosić nie mniej niż 80 cm.

Ciężar*	rolki kg	31
	palety kg	764
Ilość na palecie	m ²	120
	rolek	24

*Dane orientacyjne nie kontrolowane służące optymalizacji transportu

WYTYCZNE MONTAŻU

Montaż do podłoża odbywa się metodą zgrzewania. Papy nie należy układać w temperaturze poniżej +5°C, na mokrych lub oblodzonych powierzchniach, w czasie opadów deszczu lub śniegu, oraz podczas silnego wiatru. Wykonywanie izolacji powinno odbywać się według projektu technicznego opracowanego zgodnie z przepisami budowlanymi, z uwzględnieniem szczegółowych wytycznych zawartych w instrukcjach producenta.

Szczegółowe informacje dostępne w Instrukcji Układania Pap Termozgrzewalnych dostępnej na www.swisspor.pl

GWARANCJA PRODUKTOWA – 10 LAT

DZIAŁ OBSŁUGI SPRZEDAŻY

Zakład Produkcyjny w Pelplinie	tel. 58 888 84 00,	fax 58 888 84 07
Zakład Produkcyjny w Chrzanowie	tel. 32 625 72 50,	fax 32 625 72 52
Zakład Produkcyjny w Janowie Podlaskim	tel. 83 341 37 72,	fax 83 341 30 20
Zakład Produkcyjny w Międzyrzeczu	tel. 95 741 14 06,	fax 95 742 66 51

Wersja 01/2021