

**DEKLARACJA WŁAŚCIWOŚCI UŻYTKOWYCH
NR 02/2021/P
BIKUTOP 250**

1. Niepowtarzalny kod identyfikacyjny typu wyrobu:

swisspor BIKUTOP 250 (PYE PV250 S52H)

2. Zamierzone zastosowanie lub zastosowania:

- a) *Izolacja wodochronna dachów,*
- b) *Izolacja wodochronna dachów, podlegająca badaniu reakcji na ogień,*
- c) *Izolacja wodochronna dachów podlegająca badaniu działania ognia zewnętrznego*

3. Producent:

SWISSPOR Polska Sp. z o.o. ul. Krocymiech 2, 32-500 Chrzanów

*Zakład produkcyjny SWISSPOR Polska Sp. z o.o.,
ul. Kazimierza Wielkiego 55, 66-300 Międzyrzecz*

4. Systemy oceny i weryfikacji stałości właściwości użytkowych:

*System 2+ w zakresie zastosowań: a
System 3 w zakresie zastosowań: b, c*

5. Norma Zharmonizowana:

EN 13707:2004+A2:2009

Jednostka lub jednostki notyfikowane:

*Instytut Techniki Budowlanej Jednostka Notyfikowana nr 1488
Polskie Centrum Badań i Certyfikacji S.A. Jednostka Notyfikowana nr 1434*

6. Deklarowane właściwości użytkowe:

Zasadnicze charakterystyki		Właściwości użytkowe	Zharmonizowana specyfikacja techniczna
Odporność na działanie ognia zewnętrznego		$B_{\text{roof}}(t1)^*$	EN13707:2004+A2:2009
Reakcja na ogień		E	
Wodoszczelność		spełnia wymagania przy ciśnieniu 10 kPa (metoda A)	
Wytrzymałość na rozciąganie	Maksymalna siła rozciągająca: Wzdłuż w poprzek	1100±200 N/50 mm 900±200 N/50 mm	

	Wydłużenie: wzdłuż w poprzek	50±15 % 55±15 %	
	Odporność na przerastanie korzeni	NPD	
	Odporność na obciążenie statyczne (metoda A/B)	20 kg / 20 kg	
	Odporność na uderzenie (metoda A/B)	2000 mm / 2000 mm	
	Wytrzymałość na rozdzieranie (gwoździem)	NPD	
Wytrzymałość złącza	Wytrzymałość złącza na oddzieranie	NPD	
	Wytrzymałość złącza na ścinanie: wzdłuż w poprzek	900±200 N/50 mm 1100±200 N/50 mm	
Trwałość	Odporność na spływanie w podwyższonej temperaturze	100±10 °C	
	W niskiej temperaturze po starzeniu sztucznym	-20±5 °C	
Giętkość	W niskiej temperaturze	-25 °C	
	Substancje niebezpieczne	NPD	

NPD – właściwość użytkowa nie jest określana

*dotyczy przebadanych systemów pokryć dachowych

Właściwości użytkowe określonego powyżej wyrobu są zgodne z zestawem deklarowanych właściwości użytkowych. Niniejsza deklaracja właściwości użytkowych wydana zostaje zgodnie z rozporządzeniem (UE) nr 305/2011 na wyłączną odpowiedzialność producenta określonego powyżej.

W imieniu producenta podpisał:

Robert Polkowski
Kierownik Produktu

Pelplin, dnia 1.03.2021 r.



swisspor Polska Sp. z o.o.
Kierownik produktu
Robert Polkowski

KARTA TECHNICZNA

swisspor BIKUTOP 250 (PYE PV250 S52H)



OPIS I ZASTOSOWANIE

Papa asfaltowa zgrzewalna wierzchniego krycia modyfikowana SBS, na osnowie z włókniny poliestrowej. Wierzchnia strona papy pokryta jest mineralną posypką gruboziarnistą, wzdłuż jednego brzegu wstęgi znajduje się pas nie pokryty posypką, zabezpieczony folią z tworzywa sztucznego. Spodnia strona papy zabezpieczona jest folią z tworzywa sztucznego.

Izolacja wodochronna dachów.

Wierzchnia warstwa jedno- lub wielowarstwowych pokryć dachowych. Wykonywanie nowych lub renowacja starych pokryć dachowych. Papa nie jest przeznaczona pod uprawy roślinne.

SPECYFIKACJA TECHNICZNA

Właściwość		Metoda badania	Wymiar	Wartość lub ustalenie
Wady widoczne		EN 1850-1:2002	-	brak wad widocznych
Wymiary	Długość	PN-EN 1848-1:2002	m	≥ 5,0
	Szerokość	PN-EN 1848-1:2002	m	≥ 0,99 (1,00±0,01)
	Prostoliniowość	PN-EN 1848-1:2002	-	odchyłka ≤ 10 mm / 5,0 m
Grubość		PN-EN 1849-1:2002	mm	5,2 ± 0,2
Wodoszczelność (ciśnienie 400 kPa)		PN-EN 1928:2002 metoda A	-	spełnia wymagania
Odporność na działanie ognia zewnętrznego		PN-EN 13501-5+A1:2010	klasa	B _{roof} (t ₁)*
Reakcja na ogień		PN-EN 13501-1:2007	klasa	E
Wytrzymałość złączy na ścinanie - wzdłuż - w poprzek		PN-EN 12317-1:2001	N/50mm	900 ± 200 1100 ± 200
Właściwości mechaniczne przy rozciąganiu: maksymalna siła rozciągająca - wzdłuż - w poprzek		PN-EN 12311-1:2001	N/50mm	1100 ± 200 900 ± 200
Właściwości mechaniczne przy rozciąganiu: wydłużenie - wzdłuż - w poprzek		PN-EN 12311-1:2001	%	50 ± 15 55 ± 15
Odporność na uderzenie		PN-EN 12691:2018 metoda A/B	mm	2000 / 2000
Odporność na obciążenie statyczne		PN-EN 12730:2002 metoda A/B	kg	20 / 20
Stabilność wymiarów		PN-EN 1107-1:2001	%	≤ 0,5
Giętkość w niskiej temperaturze		PN-EN 1109:2013	°C	≤ -25
Odporność na spływanie w podwyższonej temperaturze		PN-EN 1110:2011	°C	≥ 100
Odporność na sztuczne starzenie		PN-EN 1296:2002 PN-EN 1110:2011 PN-EN 1109:2013	°C	100 ± 10 -20 ± 5
Przyczepność posypki – ubytek masy posypki		PN-EN 12039:2001	%	10 ± 10
Przenikanie pary wodnej		PN-EN 13707+A2:2012	-	μ = 20 000

*dotyczy przebadanych systemów pokryć dachowych

TRANSPORT I PRZECHOWYWANIE

Rolki papy należy przewozić krytymi środkami transportowymi, układane w jednej warstwie, w pozycji stojącej, zabezpieczone przed przewracaniem i uszkodzeniem. Rolki papy należy układać tak, aby uniemożliwić przemieszczenie się podczas jazdy. Rolki papy mogą być przewożone w kontenerach lub na paletach.

Rolki papy należy przechowywać w pomieszczeniach krytych, chroniących przed zawilgoceniem i zabezpieczających przed działaniem promieni słonecznych, w odległości co najmniej 120 cm od grzejników. Rolki papy należy układać w stosy na równym podłożu w pozycji stojącej w jednej warstwie. Stosy powinny zawierać nie więcej niż 1200 szt. papy, a odległość między stosami powinna wynosić nie mniej niż 80 cm.

Ciężar*	rolki kg	36
	palety kg	884
Ilość na palecie	m ²	120
	rolek	24

*Dane orientacyjne nie kontrolowane służące optymalizacji transportu

WYTYCZNE MONTAŻU

Montaż do podłoża odbywa się metodą zgrzewania. Papy nie należy układać w temperaturze poniżej 0°C, na mokrych lub oblodzonych powierzchniach, w czasie opadów deszczu lub śniegu, oraz podczas silnego wiatru. Wykonywanie izolacji powinno odbywać się według projektu technicznego opracowanego zgodnie z przepisami budowlanymi, z uwzględnieniem szczegółowych wytycznych zawartych w instrukcjach producenta.

Szczegółowe informacje dostępne w Instrukcji Układania Pap Termozgrzewalnych dostępnej na www.swisspor.pl

GWARANCJA PRODUKTOWA – 15 LAT

DZIAŁ OBSŁUGI SPRZEDAŻY

Zakład Produkcyjny w Pelplinie	tel. 58 888 84 00, fax 58 888 84 07
Zakład Produkcyjny w Chrzanowie	tel. 32 625 72 50, fax 32 625 72 52
Zakład Produkcyjny w Janowie Podlaskim	tel. 83 341 37 72, fax 83 341 30 20
Zakład Produkcyjny w Międzyrzeczu	tel. 95 741 14 06, fax 95 742 66 51

Wersja 01/2021