

## KARTA TECHNICZNA

### swissporXPS 300 GE

### swissporXPS 300 GE/SF



#### OPIS

Płyty termoizolacyjne swissporXPS 300 GE, swissporXPS 300 GE/SF produkowane są metodą ekstruzji i bezpośredniego spieniania. Dzięki temu procesowi powstają płyty o jednolitej, zamkniętej strukturze komórkowej. Oprócz bardzo dobrych właściwości termoizolacyjnych płyty te charakteryzują się niską

nasiąkliwością oraz bardzo wysoką wytrzymałością na ściskanie. Płyty swissporXPS 300 GE, zakończone są krawędziami prostymi a swissporXPS 300 GE/SF krawędziami frezowanymi. Powierzchnia płyt o strukturze wafla w szczególności dedykowana do zastosowań w ETICS, oraz w miejscach gdzie potrzebne jest zwiększenie przyczepności płyt z innymi wyrobami np. klejem, betonem itd.

#### SPECYFIKACJA TECHNICZNA

##### Kod oznaczenia:

EN 13164-T1-FTCD1-DS(70,90)-DLT(2)5-CS(10\Y)200-TR200-WD(V)3-MU80

Właściwości użytkowe		Klasa lub poziom
Grubość	T1	< 50 mm ± 2 50 mm bis 120 mm -2/ +3 > 120 mm -2/ +6
Odporność na zamrażanie-odmrażanie po absorpcji wody przy długotrwałej dyfuzji	FTCD1	≤ 1%
Stabilność wymiarowa w określonych warunkach temperatury i wilgotności	DS(70,90)	≤ 5%
Odkształcenie w określonych warunkach obciążenia ściskającego i temperatury	DLT(2)5	≤ 5%
Naprężenia przy ściskaniu $\sigma_{10}$ , lub wytrzymałość na ściskanie $\sigma_m$	CS(10\Y)200	≥ 200 kPa
Wytrzymałość na rozciąganie prostopadle do powierzchni czołowych	TR200	≥ 200 kPa
Absorpcja wody przy długotrwałej dyfuzji	WD(V)3	≤ 3%
Przenikanie pary wodnej		MU80
Reakcja na ogień		E

##### Współczynnik przewodzenia ciepła $\lambda_D$ i opór cieplny dla poszczególnych grubości:

Grubość [mm]	30	40	50	60	70	80	90	100	110	120	130	140
Współczynnik przewodzenia ciepła [W/(m·K)]	0,033	0,033	0,033	0,033	0,035	0,035	0,035	0,035	0,035	0,035	0,035	0,035
Opór cieplny [m <sup>2</sup> ·K/W]	0,90	1,20	1,50	1,80	2,00	2,25	2,70	2,85	3,10	3,40	3,70	4,00

Grubość [mm]	150	160	170	180	190	200	210	220	230	240	250	260
Współczynnik przewodzenia ciepła [W/(m·K)]	0,035	0,035	0,035	0,035	0,035	0,035	0,035	0,035	0,035	0,035	0,035	0,035
Opór cieplny [m <sup>2</sup> ·K/W]	4,25	4,55	4,85	5,10	5,40	5,70	6,00	6,25	6,55	6,85	7,10	7,40

<b>Grubość [mm]</b>	<b>270</b>	<b>280</b>	<b>290</b>	<b>300</b>
Współczynnik przewodzenia ciepła [W/(m·K)]	0,035	0,035	0,035	0,035
Opór cieplny [m <sup>2</sup> ·K/W]	7,70	8,00	8,25	8,55

## ZASTOSOWANIE

---

Szczegółowe zastosowanie powinno wynikać z ustaleń projektowych.

- ✓ izolacja cieplna nad płytą fundamentową,
- ✓ izolacja cieplna łąw fundamentowych,
- ✓ izolacja cieplna cokołów,
- ✓ izolacja cieplna ścian zewnętrznych, wewnętrznych, ścian warstwowych, ścian podwalinowych,
- ✓ izolacja cieplna podłóg na gruncie,
- ✓ izolacja cieplna podłóg parkingów, podłóg między piętrami, w halach przemysłowych, magazynowych
- ✓ izolacja cieplna mostków termicznych np.: wieńców, nadproży, ościeży okiennych i otworów drzwiowych,
- ✓ izolacja cieplna elementów budynków inwentarskich od wewnątrz,
- ✓ szalunek tracony

## PRACA Z PŁYTAMI XPS

---

Bezpośredni kontakt z płytami swissporXPS 300 GE, swissporXPS 300 GE/SF nie powoduje oparzeń rąk czy podrażnień skóry i błon śluzowych oraz nie wywołuje innych, szkodliwych dla zdrowia skutków. Praca z płytami nie wymaga stosowania żadnych środków ochrony osobistej typu rękawice, maski przeciwpyłowe, ubrania i okulary ochronne. Ocieplenie z płyt swissporXPS 300 GE, swissporXPS 300 GE/SF można bezpiecznie szlifować, nie stwarzając zagrożenia dla zdrowia. SwissporXPS 300 GE, swissporXPS 300 GE/SF, nie emituje żadnego promieniowania radioaktywnego typu alfa, beta czy gamma. Oprócz tego nie zawiera żadnych mierzalnych ilości radu w swoich porach i nie jest źródłem emisji radonu do powietrza. Do dokładnego przycinania wystarczą zwykłe narzędzia, które można znaleźć w każdym domu. Płyty można łatwo przycinać ręczną piłą o drobnych zębach lub nożem formować różne kształty. Wytyczne aplikacji płyt - Patrz Instrukcja układania swissporXPS [www.swisspor.pl](http://www.swisspor.pl) ,pliki do pobrania, instrukcje.

## ODPORNOŚĆ CHEMICZNA I UV

---

Styropian ekstrudowany nie wchodzi w reakcję chemiczną z żadnym stałym materiałem budowlanym. Nie mniej jednak nie jest odporny na działanie rozpuszczalników organicznych, takich jak: aceton, benzol, nitro itp. Na rynku jest dostępna szeroka gama klejów, środków ochrony drewna czy farb, które są specjalnie przeznaczone do stosowania ze polistyrenem.

Niedopuszczalne jest pozostawienie nieosłoniętej warstwy płyt swissporXPS przez dłuższy czas. Prowadzi to do osłabienia ich struktury, a wierzchnia warstwa płyt może pokryć się nalotem. Jeśli do tego dojdzie, należy ją wówczas usunąć papierem ściernym lub tarką do szlifowania.

SwissporXPS jest nietoksyczny, chemicznie obojętny i nie zawiera chlorofluoropochodnych węglowodorów (CFC), hydrochlorofluoropochodnych węglowodorów (HCFC) lub formaldehydu.

Wyklucza się kontakt płyt ekstrudowanych z rozpuszczalnikami organicznymi oraz materiałami, które je zawierają.

**UWAGA:** Podczas prowadzenia prac ociepleniowych temperatura powietrza na zewnątrz, temperatura podłoża oraz materiału wbudowywanego nie może wynosić mniej niż +5°C i nie więcej niż +25°C. Prac ociepleniowych nie należy wykonywać przy silnym wietrze, w pełnym nasłonecznieniu, bezpośrednio po opadach deszczu lub w trakcie opadów. Płyt swissporXPS nie należy stosować w miejscach, w których będzie występowała temperatura wyższa niż +70°C.

## TRANSPORT I PRZECHOWYWANIE

Płyty swissporXPS należy przewozić w opakowaniu z zachowaniem przepisów BHP i ruchu drogowego. Płyty z polistyrenu ekstrudowanego firmy Swisspor dostarczane są wyłącznie w opakowaniach producenta. Każda paczka posiada etykietę, na której znajdują się informacje dotyczące: nazwy i adresu producenta, niepowtarzalny kod wyrobu, deklarowany opór cieplny i współczynnik przewodzenia ciepła, kod wyrobu, nominalna grubość, szerokość i długość, liczba sztuk.

Płyty należy przechowywać w sposób zabezpieczający je przed uszkodzeniem i działaniem warunków atmosferycznych. Płyty polistyrenu ekstrudowanego należy przechowywać w opakowaniu, z dala od źródeł ognia i rozpuszczalników organicznych.

W przypadku płyt składowanych na pełnych paletach w opakowaniu zbiorczym, dopuszcza się magazynowanie ich na zewnątrz na utwardzonym podłożu. W przypadku otwarcia opakowania zbiorczego lub jego uszkodzenia, produkt należy przechowywać w pomieszczeniach zadaszonych, chroniących przed zmiennymi warunkami atmosferycznymi, a w szczególności przed działaniem promieni słonecznych. Należy pamiętać, aby pomieszczenia zamknięte były wentylowane.

## PAKOWANIE

### Wymiar płyt 600 mm x1250 mm – krawędź prosta nazwa katalogowa swissporXPS 300 GE.

Grubość [mm]	30	40	50	60	70	80	90	100	110	120	130	140	150	160
Objętość paczki [m <sup>3</sup> ]	0,360	0,300	0,300	0,315	0,315	0,300	0,338	0,300	0,330	0,360	0,293	0,315	0,338	0,360
Powierzchnia płyt w paczce [m <sup>2</sup> ]	12,0	7,50	6,00	5,25	4,50	3,75	3,75	3,00	3,00	3,00	2,25	2,25	2,25	2,25
Ilość płyt w paczce [szt.]	16	10	8	7	6	5	5	4	4	4	3	3	3	3
Grubość [mm]	170	180	190	200	210	220	230	240	250	260	270	280	290	300
Objętość paczki [m <sup>3</sup> ]	0,383	0,270	0,285	0,300	0,315	0,330	0,345	0,360	0,188	0,195	0,203	0,210	0,218	0,225
Powierzchnia płyt w paczce [m <sup>2</sup> ]	2,25	1,50	1,50	1,50	1,50	1,50	1,50	1,50	0,75	0,75	0,75	0,75	0,75	0,75
Ilość płyt w paczce [szt.]	3	2	2	2	2	2	2	2	1	1	1	1	1	1

### Wymiar płyt 600 mm x1250 mm – krawędź frezowana nazwa katalogowa swissporXPS 300 GE/SF.

#### Wymiar do transportu 615 mm x1265 mm

Grubość [mm]	30	40	50	60	70	80	90	100	110	120	130	140	150	160
Objętość paczki [m <sup>3</sup> ]	0,360	0,300	0,300	0,315	0,315	0,300	0,338	0,300	0,330	0,360	0,293	0,315	0,338	0,360
Powierzchnia płyt w paczce [m <sup>2</sup> ]	12,0	7,50	6,00	5,25	4,50	3,75	3,75	3,00	3,00	3,00	2,25	2,25	2,25	2,25
Ilość płyt w paczce [szt.]	16	10	8	7	6	5	5	4	4	4	3	3	3	3

<b>Grubość [mm]</b>	<b>170</b>	<b>180</b>	<b>190</b>	<b>200</b>	<b>210</b>	<b>220</b>	<b>230</b>	<b>240</b>
Objętość paczki [m <sup>3</sup> ]	0,383	0,270	0,285	0,300	0,315	0,330	0,345	0,360
Powierzchnia płyt w paczce [m <sup>2</sup> ]	2,25	1,50	1,50	1,50	1,50	1,50	1,50	1,50
Ilość płyt w paczce [szt.]	3	2	2	2	2	2	2	2

## **DZIAŁ OBSŁUGI SPRZEDAŻY**

**08.04.2024**

**Zakład Produkcyjny w Peplinie**

**Zakład Produkcyjny w Chrzanowie**

**Zakład Produkcyjny w Janowie Podlaskim**

**Zakład Produkcyjny w Międzyrzeczu**

tel. 58 888 84 00, fax 58 888 84 07

tel. 32 625 72 50, fax 32 625 72 52

tel. 83 341 37 72, fax 83 341 30 20

tel. 95 741 14 06, fax 95 742 66 51