

**DEKLARACJA WŁAŚCIWOŚCI UŻYTKOWYCH  
NR 17/2021/P  
BIKUTOP EP5 WF S FLAM**

1. Niepowtarzalny kod identyfikacyjny typu wyrobu:

*swisspor BIKUTOP EP5 WF S FLAM*

2. Zamierzone zastosowanie lub zastosowania:

- a) Izolacja wodochronna dachów,  
b) Izolacja wodochronna dachów, podlegająca badaniu reakcji na ogień*

3. Producent:

*SWISSPOR Polska Sp. z o.o. ul. Krocymiech 2, 32-500 Chrzanów  
Zakład produkcyjny SWISSPOR Polska Sp. z o.o., ul. Kazimierza Wielkiego 55, 66 – 300 Międzyrzecz*

4. Systemy oceny i weryfikacji stałości właściwości użytkowych:

*System 2+ w zakresie zastosowań: a  
System 3 w zakresie zastosowań: b*

5. Norma Zharmonizowana:

*EN 13707:2004+A2:2009*

Jednostka lub jednostki notyfikowane:

*Instytut Techniki Budowlanej Jednostka Notyfikowana nr 1488  
Polskie Centrum Badań i Certyfikacji S.A. Jednostka Notyfikowana nr 1434*

6. Deklarowane właściwości użytkowe:

Zasadnicze charakterystyki		Właściwości użytkowe	Zharmonizowana specyfikacja techniczna
Odporność na działanie ognia zewnętrznego		NPD	EN 13707:2004+A2:2009
Reakcja na ogień		E	
Wodoszczelność		spełnia wymagania przy ciśnieniu 10 kPa (metoda A)	
Wytrzymałość na rozciąganie	Maksymalna siła rozciągająca: wzdłuż w poprzek	1100±300 N/50 mm 900±300 N/50 mm	
	Wydłużenie: wzdłuż w poprzek	50±15 % 55±15 %	

Odporność na przerastanie korzeni		odporna
Odporność na obciążenie statyczne (metoda A/B)		20 kg / 20 kg
Odporność na uderzenie (metoda A/B)		2000 mm / 2000 mm
Wytrzymałość na rozdzieranie (gwoździem)		NPD
Wytrzymałość złącza	Wytrzymałość złącza na oddzieranie	NPD
	Wytrzymałość złącza na ścinanie: wzdłuż w poprzek	900±300 1100±300
Trwałość	Odporność na sptywanie w podwyższonej temperaturze	105±10 °C
	W niskiej temperaturze po starzeniu sztucznym	-20±5 °C
Giętkość	W niskiej temperaturze	-25 °C
	Substancje niebezpieczne	NPD

NPD – właściwość użytkowa nie jest określana

Właściwości użytkowe określonego powyżej wyrobu są zgodne z zestawem deklarowanych właściwości użytkowych. Niniejsza deklaracja właściwości użytkowych wydana zostaje zgodnie z rozporządzeniem (UE) nr 305/2011 na wyłączną odpowiedzialność producenta określonego powyżej.

W imieniu producenta podpisał

Robert Polkowski  
Kierownik Produktu

Pelplin, dnia 01.03.2024 r.



swisspor Polska Sp. z o.o.  
Kierownik produktu  
Robert Polkowski

## KARTA TECHNICZNA

### swisspor BIKUTOP EP5 WF S FLAM



#### OPIS I ZASTOSOWANIE

Papa asfaltowa zgrzewalna wierzchniego krycia modyfikowana SBS z dodatkiem środka zabezpieczającego przed przerastaniem korzeni, na osnowie z włókniny poliestrowej. Wierzchnia strona papy pokryta jest mineralną posypką gruboziarnistą, wzdłuż jednego brzegu wstęgi znajduje się pas nie pokryty posypką, zabezpieczony folią z tworzywa sztucznego. Spodnia strona papy zabezpieczona jest folią z tworzywa sztucznego.

Izolacja wodochronna dachów.

Pierwsza warstwa od strony korzeni wielowarstwowych pokryć dachowych w systemach dachów zielonych, balastowych oraz ruchu pieszego i kołowego. Wierzchnia warstwa jednowarstwowych pokryć dachowych w systemach dachów zielonych ekstensywnych. Papa jest odporna na przerost korzeni. Wykonywanie nowych lub renowacja starych pokryć dachowych.

#### SPECYFIKACJA TECHNICZNA

Właściwość		Metoda badania	Wymiar	Wartość lub ustalenie
Wady widoczne		EN 1850-1	-	brak wad widocznych
Wymiary	Długość	PN-EN 1848-1	m	≥ 5
	Szerokość	PN-EN 1848-1	m	≥ 0,99 (1,00±0,01)
	Prostoliniowość	PN-EN 1848-1	-	odchyłka ≤ 15 mm / 7,5 m
Grubość		PN-EN 1849-1	mm	5,0 ± 0,2
Wodoszczelność (ciśnienie 200 kPa)		PN-EN 1928 metoda B	-	spełnia wymagania
Reakcja na ogień		PN-EN 13501-1	klasa	E
Wytrzymałość złączy na oddzieranie		PN-EN 12316-1	N/50mm	NPD
Wytrzymałość złączy na ścinanie - wzdłuż - w poprzek		PN-EN 12317-1	N/50mm	900 ± 300 1100 ± 300
Właściwości mechaniczne przy rozciąganiu: maksymalna siła rozciągająca - wzdłuż - w poprzek		PN-EN 12311-1	N/50mm	1100 ± 300 900 ± 300
Właściwości mechaniczne przy rozciąganiu: wydłużenie - wzdłuż - w poprzek		PN-EN 12311-1	%	50 ± 15 55 ± 15
Odporność na uderzenie		PN-EN 12691 metoda A/B	mm	2000 / 2000
Odporność na obciążenie statyczne		PB-EN 12730 metoda A/B	kg	20 / 20
Odporność na przerastanie korzeni		prEN 13948	-	spełnia wymagania
Stabilność wymiarów		PN-EN 1107-1	%	≤ 0,5
Giętkość w niskiej temperaturze		PN-EN 1109	°C	≤ -25
Odporność na spływanie w podwyższonej temperaturze		PN-EN 1110	°C	≥ 105
Odporność na sztuczne starzenie		PN-EN 1296 PN-EN 1110 PN-EN 1109	°C	105 ± 10 -20 ± 5
Przyczepność posypki – ubytek masy posypki		PN-EN 12039	%	10 ± 10
Przenikanie pary wodnej		PN-EN 13707	-	μ = 20 000

## TRANSPORT I PRZECHOWYWANIE

Rolki papy należy przewozić krytymi środkami transportowymi, układane w jednej warstwie, w pozycji stojącej, zabezpieczone przed przewracaniem i uszkodzeniem. Rolki papy należy układać tak, aby uniemożliwić przemieszczenie się podczas jazdy. Rolki papy mogą być przewożone w kontenerach lub na paletach.

Rolki papy należy przechowywać w pomieszczeniach krytych, chroniących przed zawilgoceniem i zabezpieczających przed działaniem promieni słonecznych, w odległości co najmniej 120 cm od grzejników.

Rolki papy należy układać w stosy na równym podłożu w pozycji stojącej w jednej warstwie. Stosy powinny zawierać nie więcej niż 1200 szt. papy, a odległość między stosami powinna wynosić nie mniej niż 80 cm.

<b>Ciężar*</b>	rolki kg	34
	palety kg	788
<b>Ilość na palecie</b>	m <sup>2</sup>	120
	rolek	24

\*Dane orientacyjne nie kontrolowane służące optymalizacji transportu

## WYTYCZNE MONTAŻU

Montaż do podłoża odbywa się metodą zgrzewania. Papy nie należy układać w temperaturze poniżej 0°C, na mokrych lub oblodzonych powierzchniach, w czasie opadów deszczu lub śniegu, oraz podczas silnego wiatru. Wykonywanie izolacji powinno odbywać się według projektu technicznego opracowanego zgodnie z przepisami budowlanymi, z uwzględnieniem szczegółowych wytycznych zawartych w instrukcjach producenta.

Szczegółowe informacje dostępne w Instrukcji Układania Pap Termozgrzewalnych dostępnej na [www.swisspor.pl](http://www.swisspor.pl)

## GWARANCJA PRODUKTOWA – 10 LAT

## DZIAŁ OBSŁUGI SPRZEDAŻY

<b>Zakład Produkcyjny w Pelplinie</b>	tel. 58 888 84 00,	fax 58 888 84 07
<b>Zakład Produkcyjny w Chrzanowie</b>	tel. 32 625 72 50,	fax 32 625 72 52
<b>Zakład Produkcyjny w Janowie Podlaskim</b>	tel. 83 341 37 72,	fax 83 341 30 20
<b>Zakład Produkcyjny w Międzyrzeczu</b>	tel. 95 741 14 06,	fax 95 742 66 51

Wersja 01/2024