

**DEKLARACJA WŁAŚCIWOŚCI UŻYTKOWYCH  
NR 30/2021/P  
SBS PLUS PYE PV250 S52H**

1. Niepowtarzalny kod identyfikacyjny typu wyrobu:

***CZARNA MAMBA SBS PLUS PYE PV250 S52H***

2. Zamierzone zastosowanie lub zastosowania:

- a) Izolacja wodochronna dachów,  
b) Izolacja wodochronna dachów, podlegająca badaniu reakcji na ogień*

3. Producent:

***SWISSPOR Polska Sp. z o.o. ul. Kroczymiech 2, 32-500 Chrzanów***

*Zakład produkcyjny SWISSPOR Polska Sp. z o.o. ,  
ul. Kazimierza Wielkiego 55, 66-300 Międzyrzecz*

4. Systemy oceny i weryfikacji stałości właściwości użytkowych:

*System 2+ w zakresie zastosowań: a  
System 3 w zakresie zastosowań: b*

5. Norma Zharmonizowana:

***EN 13707:2004+A2:2009***

Jednostka lub jednostki notyfikowane:

***Instytut Techniki Budowlanej Jednostka Notyfikowana nr 1488  
Polskie Centrum Badań i Certyfikacji S.A. Jednostka Notyfikowana nr 1434***

6. Deklarowane właściwości użytkowe:

Zasadnicze charakterystyki		Właściwości użytkowe	Zharmonizowana specyfikacja techniczna
Odporność na działanie ognia zewnętrznego		NPD	EN 13707:2004+A2:2009
Reakcja na ogień		E	
Wodoszczelność		spełnia wymagania przy ciśnieniu 10 kPa (metoda A)	
Wytrzymałość na rozciąganie	Maksymalna siła rozciągająca: wzdłuż w poprzek	1000±200 N/50 mm 750±200 N/50 mm	

	Wydłużenie: wzdłuż w poprzek	8±4 % 8±4 %	
	Odporność na przerastanie korzeni	NPD	
	Odporność na obciążenie statyczne (metoda A/B)	- / 15 kg	
	Odporność na uderzenie (metoda A/B)	2000 mm / -	
	Wytrzymałość na rozdzielanie (gwoździem)	NPD	
Wytrzymałość złącza	Wytrzymałość złącza na oddzieranie	NPD	
	Wytrzymałość złącza na ścinanie: wzdłuż w poprzek	750±200 N/50 mm 1000±200 N/50 mm	
Trwałość	Odporność na spływanie w podwyższonej temperaturze	90±10 °C	
Giętkość	W niskiej temperaturze	-10 °C	
	Substancje niebezpieczne	NPD	

NPD – właściwość użytkowa nie jest określana

Właściwości użytkowe określonego powyżej wyrobu są zgodne z zestawem deklarowanych właściwości użytkowych. Niniejsza deklaracja właściwości użytkowych wydana zostaje zgodnie z rozporządzeniem (UE) nr 305/2011 na wyłączną odpowiedzialność producenta określonego powyżej.

W imieniu producenta podpisał:

Robert Polkowski  
Kierownik Produktu

Pelplin, dnia 1.03.2021 r.



swięsopor Polska Sp. z o.o.  
Kierownik produktu  
Robert Polkowski

## KARTA TECHNICZNA CZARNA MAMBA SBS PLUS PYE PV250 S52H



### OPIS I ZASTOSOWANIE

Papa asfaltowa zgrzewalna wierzchniego krycia modyfikowana SBS, na osnowie z włókniny poliestrowej wzmacnianej siatką szklaną. Wierzchnia strona papy pokryta jest mineralną posypką gruboziarnistą, wzdłuż jednego brzegu wstęgi znajduje się pas nie pokryty posypką, zabezpieczony folią z tworzywa sztucznego. Spodnia strona papy zabezpieczona jest folią z tworzywa sztucznego.

Izolacja wodochronna dachów.

Wierzchnia warstwa jedno- lub wielowarstwowych pokryć dachowych na stabilnych podłożach. Papa nie jest przeznaczona pod uprawy roślinne.

### SPECYFIKACJA TECHNICZNA

Właściwość		Metoda badania	Wymiar	Wartość lub ustalenie
Wady widoczne		EN 1850-1:2002	-	brak wad widocznych
Wymiary	Długość	PN-EN 1848-1:2002	m	$\geq 6,0$
	Szerokość	PN-EN 1848-1:2002	m	$\geq 0,99 (1,00 \pm 0,01)$
	Prostoliniowość	PN-EN 1848-1:2002	-	odchyłka $\leq 10$ mm / 6,0 m
Grubość		PN-EN 1849-1:2002	mm	$5,2 \pm 15\%$
Wodoszczelność (ciśnienie 10 kPa)		PN-EN 1928:2002 metoda A	-	spełnia wymagania
Odporność na działanie ognia zewnętrznego		PN-EN 13501-5+A1:2010	klasa	NPD
Reakcja na ogień		PN-EN 13501-1:2007	klasa	E
Wytrzymałość złączy na ścinanie - wzdłuż - w poprzek		PN-EN 12317-1:2001	N/50mm	$750 \pm 200$ $1000 \pm 200$
Właściwości mechaniczne przy rozciąganiu: maksymalna siła rozciągająca - wzdłuż - w poprzek		PN-EN 12311-1:2001	N/50mm	$1000 \pm 200$ $750 \pm 200$
Właściwości mechaniczne przy rozciąganiu: wydłużenie - wzdłuż - w poprzek		PN-EN 12311-1:2001	%	$8 \pm 4$ $8 \pm 4$
Odporność na uderzenie		PN-EN 12691:2018 metoda A/B	mm	2000 / -
Odporność na obciążenie statyczne		PN-EN 12730:2002 metoda A/B	kg	- / 15
Stabilność wymiarów		PN-EN 1107-1:2001	%	$\leq 0,4$
Giętkość w niskiej temperaturze		PN-EN 1109:2001	°C	$\leq -10$
Odporność na spływanie w podwyższonej temperaturze		PN-EN 1110:2001	°C	$\geq 90$
Odporność na sztuczne starzenie		PN-EN 1296:2002 PN-EN 1110:2001	°C	$90 \pm 10$
Przyczepność posypki – ubytek masy posypki		PN-EN 12039:2001	%	$15 \pm 15$
Przenikanie pary wodnej		PN-EN 13707+A2:2012	-	$\mu = 20\ 000$

NPD – właściwość użytkowa nie jest określana

## TRANSPORT I PRZECHOWYWANIE

Rolki papy należy przewozić krytymi środkami transportowymi, układane w jednej warstwie, w pozycji stojącej, zabezpieczone przed przewracaniem i uszkodzeniem. Rolki papy należy układać tak, aby uniemożliwić przemieszczenie się podczas jazdy. Rolki papy mogą być przewożone w kontenerach lub na paletach.

Rolki papy należy przechowywać w pomieszczeniach krytych, chroniących przed zawilgoceniem i zabezpieczających przed działaniem promieni słonecznych, w odległości co najmniej 120 cm od grzejników.

Rolki papy należy układać w stosy na równym podłożu w pozycji stojącej w jednej warstwie. Stosy powinny zawierać nie więcej niż 1200 szt. papy, a odległość między stosami powinna wynosić nie mniej niż 80 cm.

<b>Ciężar*</b>	rolki kg	38
	palety kg	932
<b>Ilość na palecie</b>	m <sup>2</sup>	144
	rolek	24

\*Dane orientacyjne nie kontrolowane służące optymalizacji transportu

## WYTYCZNE MONTAŻU

Montaż do podłoża odbywa się metodą zgrzewania. Papy nie należy układać i rozwijać w temperaturze poniżej +5°C, na mokrych lub oblodzonych powierzchniach, w czasie opadów deszczu lub śniegu, oraz podczas silnego wiatru. Wykonywanie izolacji powinno odbywać się według projektu technicznego opracowanego zgodnie z przepisami budowlanymi, z uwzględnieniem szczegółowych wytycznych zawartych w instrukcjach producenta.

Szczegółowe informacje dostępne w Instrukcji Układania Pap Termozgrzewalnych dostępnej na [www.swisspor.pl](http://www.swisspor.pl)

## GWARANCJA PRODUKTOWA – 3 lata

## DZIAŁ OBSŁUGI SPRZEDAŻY

<b>Zakład Produkcyjny w Pelplinie</b>	tel. 58 888 84 00, fax 58 888 84 07
<b>Zakład Produkcyjny w Chrzanowie</b>	tel. 32 625 72 50, fax 32 625 72 52
<b>Zakład Produkcyjny w Janowie Podlaskim</b>	tel. 83 341 37 72, fax 83 341 30 20
<b>Zakład Produkcyjny w Międzyrzeczu</b>	tel. 95 741 14 06, fax 95 742 66 51

Wersja 01/2021