

## KRAJOWA DEKLARACJA WŁAŚCIWOŚCI UŻYTKOWYCH NR 02/2017/C

1. Nazwa i nazwa handlowa wyrobu budowlanego :

*Lepik asfaltowy, bitumiczna masa klejąca, swisspor BITERM STICK*

2. Oznaczenie typu wyrobu budowlanego:

*Lepik asfaltowy*

3. Zamierzone zastosowanie lub zastosowania:

*Lepik asfaltowy jest stosowany przede wszystkim do przyklejania pap asfaltowych do podłoża betonowego oraz do sklejania pap między sobą w wielowarstwowych izolacjach wodochronnych a także do wykonywania powłok przeciwwilgociowych i wodochronnych typu lekkiego.*

4. Nazwa i adres siedziby producenta oraz miejsce produkcji wyrobu:

*SWISSPOR Polska Sp. z o.o. ul. Krocymiech 2, 32-500 Chrzanów*

*Miejsce produkcji: Zakład Wiry*

5. Nazwa i adres siedziby upoważnionego przedstawiciela, o ile został ustanowiony:

*Nie dotyczy*

6. Krajowy system zastosowany do oceny i weryfikacji stałości właściwości użytkowych:

*System 3*

7. Krajowa specyfikacja techniczna:

7a. Polska Norma wyrobu:

*PN-B-24620:1998 + PN-B-24620:1998/Az1:2004 „Lepiki, masy i roztwory asfaltowe stosowane na zimno”*

Nazwa akredytowanej jednostki certyfikującej, numer akredytacji i numer krajowego certyfikatu lub nazwa akredytowanego laboratorium/laboratoriów i numer akredytacji:

*Instytut Mechanizacji Budownictwa i Górnictwa Skalnego, Oddział Zamiejscowy w Katowicach, nr AB 008*

7a. Krajowa ocena techniczna:

*Nie dotyczy*

Jednostka oceny technicznej/ Krajowa jednostka oceny technicznej: *Nie dotyczy*

Nazwa akredytowanej jednostki certyfikującej, numer akredytacji: *Nie dotyczy*

8. Deklarowane właściwości użytkowe

Zasadnicze charakterystyki wyrobu budowlanego do zamierzonego zastosowania lub zastosowań	Deklarowane właściwości użytkowe	Uwagi
Wygląd zewnętrzny i konsystencja	Wyrób barwy czarnej, bez widocznych zanieczyszczeń mechanicznych, w temperaturze $23 \pm 2$ °C daje się łatwo rozprowadzić na podłożu	
Spływność w temperaturze ( $60 \pm 0,5$ °C) przy kącie nachylenia $45^\circ$ w czasie 5 h papy przyklejonej	Brak przesunięć papy i wycieku lepiku	
Giętkość przy przeginaniu na walcu o średnicy 30 mm w temperaturze $-5^\circ\text{C}$	Brak rys i pęknięć	
Temperatura zapłonu wg Pensky'ego – Martensa, °C, nie mniej niż	31	
Zawartość wody, % (m/m), nie więcej niż	0,5	
Zdolność klejenia papy do papy, N, nie mniej niż	150	

9. Właściwości użytkowe określonego powyżej wyrobu są zgodne z wszystkimi wymienionymi w pkt. 8 deklarowanymi właściwościami użytkowymi. Niniejsza krajowa deklaracja właściwości użytkowych wydana zostaje zgodnie z ustawą z dnia 16 kwietnia 2004 r. o wyrobach budowlanych na wyłączną odpowiedzialność producenta.

W imieniu producenta podpisał:

Robert Polkowski, Kierownik produktu

.....  
(imię i nazwisko oraz stanowisko)

Pelplin 2017.01.02

.....  
(miejsce i data wydania)



swisspor Polska Sp. z o.o.  
Kierownik produktu  
Robert Polkowski

Deklaracja dostępna na [www.swisspor.pl](http://www.swisspor.pl)

## KARTA TECHNICZNA swisspor BITERM STICK



### OPIS

Bitumiczno – kauczukowa masa klejowa.

### SPECYFIKACJA TECHNICZNA

Właściwość	Jednostka	Wartość
Wygląd zewnętrzny i konsystencja	-	<b>Wyrób barwy czarnej, bez widocznych zanieczyszczeń mechanicznych, w temperaturze <math>23 \pm 2</math> °C daje się łatwo rozprowadzić na podłożu</b>
Spływność w temperaturze ( $80 \pm 0,5$ °C) przy kącie nachylenia 45° w czasie 5 h papy przyklejonej	-	<b>Brak przesunięcia papy i wycieku lepiku</b>
Giętkość przy przeginaniu na walcu o średnicy 30 mm w temperaturze -10°C	-	<b>Brak rys i pęknięć</b>
Temperatura zapłonu wg Pensky'ego – Martensa	°C	<b>≥ 31</b>
Zawartość wody	% (m/m)	<b>≤ 0,5</b>
Zdolność klejenia papy do papy	N	<b>≥ 150</b>

### ZASTOSOWANIE

- klejenie na zimno płyt styropianowych (EPS, XPS, BITERM®) i twardej wełny mineralnej do blach trapezowych, stropów betonowych, fundamentów oraz pokryć papowych ( w tym starych pokryć z pap asfaltowych),
- klejenie papy asfaltowej do stalowych blach trapezowych, stropów betonowych i fundamentów,
- klejenie pap do istniejącego pokrycia dachowego,
- podklejanie nosków, gontów i opierzeń przy obróbkach dekarских,
- uszczelnianie szczelin wokół kominów, attyk oraz innych detali dachowych,
- szpachlowanie niewielkich rys pęknięć na powierzchniach betonowych pionowych i poziomych.

## MONTAŻ

---

Podłoże powinno być czyste, suche i gładkie, oczyszczone z tłuszczu i innych czynników zmniejszających przyczepność. Podłoże ze starych pap asfaltowych powinno być zagrunowane roztworem asfaltowym swisspor PRIMER. Klej należy nakładać plackami, punktowo lub na całej powierzchni. Zalecana grubość powłoki przy klejeniu 2 – 4 mm (w zależności od podłoża) W strefie brzegowej oraz narożnej należy zwiększyć ilość kleju. Produkt po nałożeniu jest odporny na działanie wody.

### **Orientacyjne zużycie:**

Klejenie pasmowe i punktowe: 0,4 – 0,5 kg/m<sup>2</sup>

Klejenie całej powierzchni: 1,0 – 1,2 kg/m<sup>2</sup>

Pierwszy stopień wysychania uzyskuje już po 6 godzinach, całkowity czas wiązania zależy od warunków pogodowych i wynosi do 7 dni.

Prace należy przeprowadzać w temperaturach dodatnich, przy bezdeszczowej pogodzie. Optymalna temperatura pracy 5 – 30 °C. Wykonywanie prac powinno odbywać się według projektu technicznego opracowanego zgodnie z przepisami budowlanymi, z uwzględnieniem szczegółowych wytycznych zawartych w instrukcjach producenta.

### **UWAGA:**

Nie stosować wewnątrz budynków. Wykonane za pomocą kleju połączenia ze styropianem nie mogą być narażone na temperaturę wyższą niż 40 °C. W trakcie wykonywania prac przestrzegać obowiązujących przepisów BHP przy pracach z zastosowaniem rozpuszczalników organicznych.

## TRANSPORT I PRZECHOWYWANIE

---

Przechowywać w szczelnie zamkniętych oryginalnych opakowaniach w pomieszczeniach zabezpieczonych przed bezpośrednim nasłonecznieniem i wilgocią, z dala od źródeł ciepła i otwartego ognia.

Okres przydatności do użycia wynosi 12 miesięcy od daty produkcji.

ilość	puszka [kg]	23
	puszek na palecie	27
	kg na palecie	621

## DOKUMENTY ODNIESIENIA

---

*PN-B-24620:1998 + PN-B-24620:1998/Az1:2004 „Lepiki, masy i roztwory asfaltowe stosowane na zimno”*

## DZIAŁ OBSŁUGI SPRZEDAŻY

---

<b>Zakład Produkcyjny w Pelplinie</b>	tel. 58 888 84 00, fax 58 888 84 07
<b>Zakład Produkcyjny w Chrzanowie</b>	tel. 32 625 72 50, fax 32 625 72 52
<b>Zakład Produkcyjny w Janowie Podlaskim</b>	tel. 83 341 37 72, fax 83 341 30 20
<b>Zakład Produkcyjny w Międzyrzeczu</b>	tel. 95 741 14 06, fax 95 742 66 51

Wersja 01/2017