

KARTA PRODUKTOWA swisspor BITERM STICK PU



OPIS

Swisspor BITERM STICK PU to jednoskładnikowy, ekspandujący klej poliuretanowy, utwardzany pod wpływem wilgoci zawartej w powietrzu i klejonych materiałach. W trakcie wiązania spoina klejowa zwiększa kilkukrotnie swoją objętość tj. spienia się. Czas utwardzania kleju ulega skróceniu wraz ze wzrostem temperatury oraz wilgotności powietrza jak i klejonych materiałów.

Po związaniu klej tworzy elastyczną spoinę, odporną na działanie wody oraz rozpuszczalników. Spoina zachowuje swoje właściwości w temperaturze od -40°C do $+80^{\circ}\text{C}$. Nie zawiera rozpuszczalników.

SPECYFIKACJA TECHNICZNA

Właściwość	Jednostka	Wartość
Stan skupienia	-	ciecz
Lepkość w temp. 25°C	mPas	od 1500 do 3500
Gęstość w temp. 20°C	g/cm^3	od 1,15 do 1,25
Czas pełnego utwardzania spoiny w temp $19 - 21^{\circ}\text{C}$	h	około 24

ZASTOSOWANIE

- klejenie na zimno płyt styropianowych (EPS, XPS), płyt warstwowych swisspor BITERM, płyt z wełny mineralnej, płyt PU i PIR, do podłoży betonowych, betonów pumeksowych, gazobetonowych, stalowych, drewnianych, pap bitumicznych z posypką mineralną.
- klejenie styropianu do styropianu, jak i innych materiałów termoizolacyjnych

APLIKACJA

Przygotowanie podłoża:

Podłoże należy odtłuścić, oczyścić z pyłu, luźnych części oraz osuszyć kałuże wody opadowej.

Nakładanie swisspor BITERM STICK PU:

Klej należy rozsmarować na łączonych elementach lub, jeżeli nie ma konieczności klejenia całej powierzchni, nanieść postaci pasków kleju w odstępach co 100 mm (dodatkowo klej należy nanieść na obrzeżach klejonej powierzchni). Paski kleju powinny mieć średnicę 5-10 mm. Zużycie kleju nie powinno być mniejsze niż 200g/m² dla całej klejonej powierzchni lub 150g/m² przy nanoszeniu kleju w postaci pasków. W przypadku chłonnych materiałów zużycie kleju ulega zwiększeniu, np. przy klejeniu wełny mineralnej powinno wynosić nie mniej niż 300g/m². Zastosowana ilość kleju musi zapewnić zwilżenie klejem obu łączonych ze sobą powierzchni. W miejscach najbardziej narażonych na działanie negatywnych czynników (np. silnych wiatrów) należy zastosować większą ilość kleju. Przy krawędziach zaleca się zwiększyć zużycie kleju o 50% w stosunku do średniej dawki stosowanej na całej powierzchni, natomiast przy narożnikach zaleca się użycie dawki podwójnej. Podczas klejenia na dachach stromych należy wykonać podpory pod płyty izolacyjne i pozostawić je aż do całkowitego utwardzenia spoiny. W przypadku klejenia materiałów nie przepuszczających powietrza (z wyjątkiem drewna), należy rozsmarowany klej zrosić mgłą wodną w celu zapewnienia całkowitego utwardzenia spoiny. Dostarczenie wody zapewnia równoczesne utwardzanie kleju na całej klejonej powierzchni. Po zadozowaniu kleju i mgły wodnej należy oba klejone elementy docisnąć i pozostawić pod obciążeniem do czasu utwardzenia spoiny klejowej.

UWAGA: Klej swisspor BITERM STICK PU stosuje się tylko w przypadku równego podłoża.

UWAGA: Stosując mocowanie klejem, zaleca się stosowanie dodatkowych zamocowań łącznikami mechanicznymi w strefie narożnej i brzegowej. Łączniki należy osadzać bezwzględnie po związaniu kleju.

UWAGA: Za dobór rodzaju i ilości kleju odpowiedzialny jest projektant.

Czas wiązania: 1-2 godziny.

Czas otwarty: max 10 minut, a po zwilżeniu wodą 5 minut w temperaturze około 20°C.

Orientacyjne zużycie:

0,2 – 0,5 kg/m² w zależności od chłonności podłoża.

Praca z swisspor BITERM STICK PU

Prace należy przeprowadzać w temperaturach dodatnich, przy bezdeszczowej pogodzie. Optymalna temperatura pracy od +5°C do +40°C. Wykonywanie prac powinno odbywać się według projektu technicznego opracowanego zgodnie z przepisami budowlanymi, z uwzględnieniem szczegółowych wytycznych zawartych w instrukcjach producent

UWAGA:

Zawiera substancje szkodliwe (izomery i homologi diizocyjanianu difenylometanu). Przed przystąpieniem do prac zapoznać się z Kartą Charakterystyki produktu. W trakcie wykonywania prac przestrzegać obowiązujących przepisów BHP. Nosić odpowiednią odzież ochronną. Świeże zabrudzenia należy zmyć rozpuszczalnikiem.

UWAGA:

Dane zawarte w niniejszej informacji uzyskane zostały w warunkach modelowych. Podczas pracy w innych warunkach możliwe jest uzyskanie wyników nieco odbiegających od podanych.

Każdorazowo Użytkownik jest zobowiązany do sprawdzenia przydatności produktu i środków pomocniczych do swojego zastosowania.

TRANSPORT I PRZECHOWYWANIE

Przechowywać w szczelnie zamkniętych oryginalnych opakowaniach w pomieszczeniach zabezpieczonych przed bezpośrednim nasłonecznieniem, wilgocią, z dala od źródeł ciepła i otwartego ognia. Zalecana temperatura przechowywania: od +15°C do +25°C.

Okres przydatności do użycia wynosi 12 miesięcy od daty produkcji.

ilość	puszka [kg]	5
	puszek na palecie	105
	litrów na palecie	525

DZIAŁ OBSŁUGI SPRZEDAŻY

Zakład Produkcyjny w Pelplinie	tel. 58 888 84 00, fax 58 888 84 07
Zakład Produkcyjny w Chrzanowie	tel. 32 625 72 50, fax 32 625 72 52
Zakład Produkcyjny w Janowie Podlaskim	tel. 83 341 37 72, fax 83 341 30 20
Zakład Produkcyjny w Międzyrzeczu	tel. 95 741 14 06, fax 95 742 66 51

Wersja 01/2020